URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

15/2024

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 8 kwietnia 2024 r. Nr 15

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Dokument podpisany przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej
Data: 2024.04.08 08:55:10 CEST

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **445827** (22) 2023 08 16

(51) *A01D 51/00* (2006.01)
A01D 46/26 (2006.01)
A01D 46/00 (2006.01)

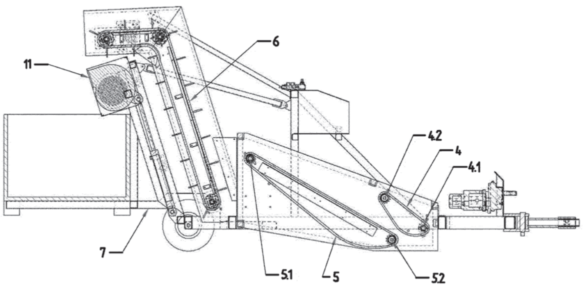
(71) AP100 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KAMIŃSKI ANTONI

(54) **Maszyna do zbierania orzechów z podłoża**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna do zbierania orzechów z podłoża, posiadająca ramę, do której zamocowany jest układ napędowy. Charakteryzuje się ona tym, że wał silnika, korzystnie hydraulicznego połączony jest korzystnie poprzez przekładnie, korzystnie łańcuchową z wałami napędowymi (4.1, 5.1) taśm (4, 5) zbudowanych z łańcuchów ogniwkowych i szeregu szczebli albo taśmy metalowo-gumowe. Taśmy (4, 5) opasują wały napędowe (4.1, 5.1) i wały podtrzymujące (4.2, 5.2). Pierwsza taśma (4) jest taśmą nagarniającą, której środkowa część znajduje się powyżej wału napędowego (5.1) albo wału podtrzymującego (5.2) drugiej taśmy (5), która jest taśmą podbierającą. Druga taśma (5) zamocowana jest w stanie niskiego nadpęcia. Napęd pierwszej taśmy (4) nagarniającej i drugiej taśmy (5) podbierającej jest przeciwbieżny. Za drugą taśmą (5) podbierającą zamocowany jest transporter szczebelkowy (6). Korzystnie za transporterem szczebelkowym (6) zamocowana jest przystawka unosząca (7). W sąsiedztwie transportera szczebelkowego (6) zamocowany jest wiatrak (11).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **442468** (22) 2022 10 07

(51) *A23C 20/02* (2021.01)
A23J 3/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) KOWALCZEWSKI PRZEMYSŁAW; LESIECKI MARIUSZ; RÓŻAŃSKA MARIA; WIECZOREK MARTYNA; LEWANDOWICZ GRAŻYNA; KUBIAK PIOTR

(54) **Roślinny analog sera i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania roślinnego analogu sera (żółtego, twardego) z wykorzystaniem białka z soku ziemniaczanego w jakim tłuszcz kokosowy lub blend olejów roślinnych w ilości 10% - 20% wagowych, korzystnie 15% wagowych podgrzewa się do temperatury 50°C, a następnie do podgrzanego tłuszczu dodaje się lecytynę, korzystnie rzepakową płynną w ilości do 5% wagowych lub inulinę HPX w ilości do 10% wagowych oraz wodę w ilości od 18,9% do 73,49%, korzystnie od 43,9% do 48,9% wagowych po czym mieszaninę homogenizuje się co najmniej przez 2 minuty przy prędkości mieszania 10 000 rpm, aż do uzyskania emulsji wodno-olejowej do której dodaje się białko ziemniaczane w ilości 5% - 15% wagowych, korzystnie 10% wagowych, 0,5% wagowych soli, barwnik spożywczy pomarańczowy w ilości 0,3% wagowych, 0,2% wegańskiego aromatu sera oraz dodatki witaminowo-mineralne w ilości 0,1% wagowego, po czym mieszaninę surowcową ponownie homogenizuje się przez co najmniej 3 minuty przy prędkości mieszania 10 000 rpm, do uzyskanej masy seropodobnej pierwszego stopnia dodaje się modyfikowaną skrobię ziemniaczaną w ilości 10% - 30% wagowych, korzystnie 20% wagowych, a całą mieszaninę miesza się przez 20 minut ogrzewając ją do 90°C, uzyskaną masę seropodobną drugiego stopnia blenduje się i formuje, po czym chłodzi się w temperaturze 4°C przez 4 h, po czym pakuje. Przedmiotem zgłoszenia jest także analog sera wytworzony sposobem według wynalazku.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **442458** (22) 2022 10 06

(51) *A47B 88/45* (2017.01)

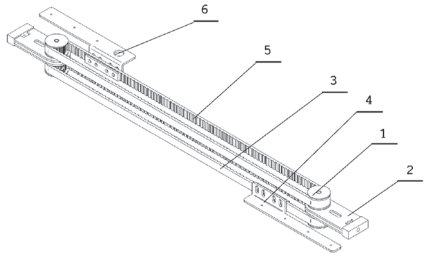
(71) REJS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin

(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA; MAŚLANKA MARCIN; SIERADZKI MARIUSZ; WILCZYŃSKI DARIUSZ

(54) **Mechanizm synchronizujący do prowadnic meblowych**

(57) Mechanizm synchronizujący do prowadnic meblowych składa się z dwóch elementów obrotowych (1), połączonych z uchwytami napinającymi poziomu drugiego (2). Elementy obrotowe (1) połączone są ze sobą pasem poziomu pierwszego (3) wyposażonym w mocowanie poziomu pierwszego (4) i pasem poziomu trzeciego (5) wyposażonym w mocowanie poziomu trzeciego (6). Element obrotowy (1) składa się z trzpienia umocowanego obrotowo w uchwycie poziomu drugiego (2) oraz dwóch bębnów połączonych nieruchomo z trzpieniem, po obu stronach uchwytu napinającego poziomu drugiego (2). Pomiędzy bębnami i uchwytami napinającymi poziomu drugiego (2) znajdują się podkładki poślizgowe. Trzpień posiada wybrania, a bębny mają otwory z umieszczonymi w nich śrubami dociskowymi, opierającymi się końcami o wybrania. Bębny posiadają na powierzchniach bocznych rowki, a pasy (3 i 5) posiadają zęby. Mocowanie poziomu pierwszego (4) i mocowanie poziomu trzeciego (6) znajdują się po przeciwnych stronach pasów (3 i 5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **442459** (22) 2022 10 06

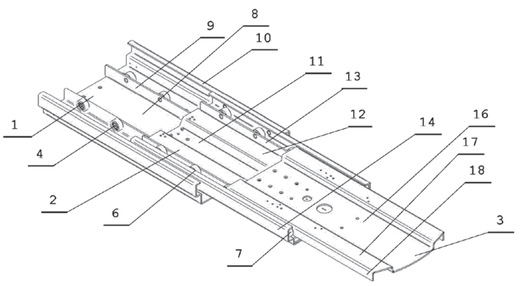
(51) *A47B 88/403* (2017.01)
A47B 88/493 (2017.01)

(71) REJS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin
(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA; MAŚLANKA MARCIN; SIERADZKI MARIUSZ; WILCZYŃSKI DARIUSZ

(54) **Prowadnica meblowa dolna**

(57) Prowadnica meblowa dolna składa się z trzech szyn z prowadzeniem rolkowym. Szyna pierwsza (1) wyposażona jest w rolki szyny pierwszej (4), szyna druga w zewnętrzne rolki szyny drugiej i wewnętrzne rolki szyny drugiej (6), a szyna trzecia (3) w rolki szyny trzeciej (7), przy czym rolki 4, 6 i 7 posadowione są obok siebie. Szyna pierwsza (1) posiada płaską podstawę (8), na której znajdują się wsporniki (9) z umieszczonymi na nich rolkami szyny pierwszej (4), a po bokach podstawy (8) znajdują się tory zewnętrznych rolek szyny drugiej (10). Na każdym wsporniku (9) znajduje się pięć rolek szyny pierwszej (4). Szyna druga (2) posiada podstawę (11) z trapezowymi, podłużnymi wypustami (12), po bokach których znajdują się wsporniki (13) z wewnętrznymi rolkami szyny drugiej (6) i wsporniki (14) z zewnętrznymi rolkami szyny drugiej. Trapezowe podłużne wypusty (12) stanowią tor dla rolek szyny pierwszej (4) i tworzą z podstawą (8) szyny pierwszej (1) komory tłumików. Wsporniki (14) stanowią jednocześnie tor dla rolek szyny trzeciej (7). Na każdym wsporniku (13) znajduje się pięć wewnętrznych rolek szyny drugiej (6), a na każdym wsporniku (14) dwie zewnętrzne rolki szyny drugiej (5). Szyna trzecia (3) posiada podstawę (16) z podłużnymi trapezowymi wypustami (17), których zewnętrzne krawędzie stanowią wsporniki (18), na których znajdują się rolki szyny trzeciej (7). Wypusty (17) stanowią tor dla wewnętrznych rolek szyny drugiej (6). Na każdym wsporniku (18) znajdują się dwie rolki szyny trzeciej (7).

(10 zastrzeżeń)



A3 (21) **446034** (22) 2023 09 04

(51) *A61F 2/32* (2006.01)
A61F 2/36 (2006.01)

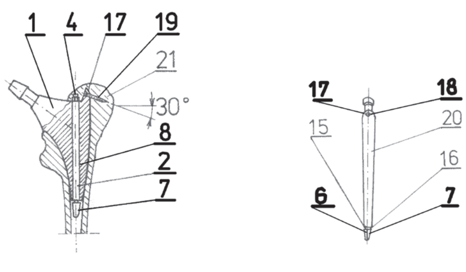
(61) 444931

(71) RADOŃ STANISŁAW, Sandomierz
(72) RADOŃ STANISŁAW

(54) **Część udowa endoprotezy stawu biodrowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest część udowa endoprotezy stawu biodrowego, która jest utworzona z trzpienia (1) w którym znajduje się otwór przelotowy (8) z osadzoną na stale tuleją (2) ze skrzydełkami półstożkowymi (6 i 7) w której jest osadzony suwliwie bolec rozporowy (4). Na górnej powierzchni korpusu (20) trzpienia (1) znajduje się półkulisty nadlew (17) z otworem przelotowym (18) w którym jest osadzony wkręt kostny (19).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **442464** (22) 2022 10 07

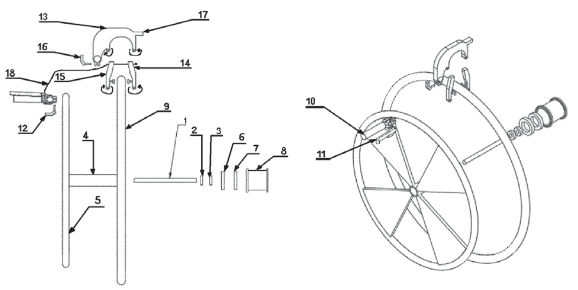
(51) ***A61G 5/00*** (2006.01)
A61G 5/02 (2006.01)
A61G 5/10 (2006.01)
B62M 1/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) WIECZOREK BARTOSZ; BUGAJSKI DAWID; KOROTCZUK MICHAŁ; KOTOWSKA ZOFIA; KUSAK RAFAŁ; SOBIAK LEONARD

(54) **Zespół ergonomicznego uchwytu do ciągów wózka inwalidzkiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół ergonomicznego uchwytu do ciągów wózka inwalidzkiego. Składa się on z nałożonych na oś centralną (1), nieruchomo połączoną z ramą wózka, dwóch łożysk tocznych (2) i (3), na które osadzono tuleję (4) połączoną z ciągiem (5), na tulei (4) osadzono dwa łożyska toczne (6) i (7) ukryte w obudowie piasty (8) koła (9), do ciągu (5) natomiast przyłączono za pomocą zacisku mimośrodowego (12), nieruchomo względem ciągu (5), poziomą rączkę (10) z klamką hamulcową (11), nadto do ciągu (5) za pomocą zacisku mimośrodowego (16), nieruchomo względem ciągu, przyłączono element podtrzymujący (13) szczęki hamulcowe prawą (14) i lewą (15), który od strony ramy wózka posiada odbojnik (17), przy czym klamkę hamulcową (11) połączono linką hamulcową (18) ze szczękami hamulcowymi prawą (14) i lewą (15).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **445990** (22) 2023 09 01

(51) ***A61K 8/99*** (2017.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/368 (2006.01)
A61K 8/365 (2006.01)
A61K 8/49 (2006.01)
A61K 8/06 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO, Warszawa
(72) ŁĘTOCHA ANNA; MIASTKOWSKA MAŁGORZATA; SIKORA ELŻBIETA; MICHALCZYK ALICJA

(54) **Formulacja kosmetyczna lub dermokosmetyczna zawierająca bakterie probiotyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest formulacja kosmetyczna lub dermokosmetyczna zawierająca bakterie probiotyczne, która charakteryzuje się tym, że zawiera: żywe bakterie probiotyczne zamknięte w mikrosferach polimerowych w ilości do 1% wagowych - komponent A, fazę wodną - komponent B, fazę olejową - komponent C, oraz substancje dodatkowe - komponent D, przy czym zawartość bakterii w komponencie A wynosi, co najmniej 103 jednostek tworzących kolonię na 1g mikrosfer polimerowych, a układ konserwujący stanowi benzoesan sodu oraz mieszanina soli sodowej kwasu anyżowego i soli sodowej kwasu lewulinowego w ilości od 1 do 4% wagowych, lub mieszanina kwasu dehydrooctowego i sorbinianu potasu

od 0,3% do 1,2%, przy czym komponent B i komponent C tworzą emulsję olej w wodzie, która zawiera komponent A i D.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **442445** (22) 2022 10 04

(51) *A61K 8/9733* (2017.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin; UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ W LUBLINIE, Lublin

(72) DRESLER SŁAWOMIR; STRZEMSKI MACIEJ; SOWA IRENEUSZ; WÓJCIAK MAGDALENA; KRASOWSKA DOROTA; FELDO MARCIN; BOROWSKI GRZEGORZ; LATALSKI MICHAŁ; HANAKA AGNIESZKA

(54) **Sposób otrzymywania preparatu do regeneracji i pielęgnacji skóry na bazie porostów z rodzaju obrost (Physcia) i korzenia roślin z rodzaju żmijowiec (Echium) oraz preparat kosmetyczny do regeneracji i pielęgnacji skóry na bazie porostów z rodzaju obrost (Physcia) i korzenia roślin z rodzaju żmijowiec (Echium)**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem otrzymywania preparatu do regeneracji i pielęgnacji skóry, zawierającego biologicznie aktywne substancje w szczególności alantoinę, szikoninę, kwasy porostowe mające znaczenie w pielęgnacji, regeneracji i terapii chorób skórnych, z naturalnych surowców - porostów z rodzaju Obrost (Physcia) oraz Żmijowca. Sposób otrzymywania preparatu do regeneracji i pielęgnacji skóry na bazie porostów z rodzaju Obrost (Physcia), polegający na ekstrakcji części roślinnych, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie porosty z rodzaju Obrost suszy się w pokojowej temperaturze, mieli się i przesiewa, po czym surowiec zalewa się mieszaniną ekstrakcyjną o składzie woda : etanol : propanediol (1,3-dihydroksypropan,) CAS: 504-63-2) w proporcjach 1:1:1, następnie ekstrahuje poprzez wytrząsanie i proces kawitacji, po czym oddziela się części stałe mieszaniny od roztworu poprzez odwirowanie. W oddzielnym procesie ekstrakcji poddaje się korę korzeni roślin z rodzaju Żmijowiec, zawierającą składnik aktywny szikoninę i po wysuszeniu w pokojowej temperaturze i zmieleniu oraz przesianiu przez sito zalewa się olejem z lnianki, ekstrahuje, po czym części stałe mieszaniny odwirowuje się, zaś w drugim etapie dodając glicerynę farmaceutyczną w ilości 2,0% - 10%, Rheocare w ilości 0,1% - 0,5%, Olivem w ilości 3% - 8%, Argania spinosa oil w ilości 5,0 - 10,0%, Tego alkanol w ilości 1% - 3%, Cutina w ilości 1% - 3%, Tocomix w ilości 0,05% - 0,5%, Konserwant DHA/BA w ilości 0,05% - 1,0% oraz Hialuronian sodu ultraniskocząsteczkowy w ilości 0,01% - 0,5% i zapachem w ilości co najwyżej 0,5%. Przedmiotem zgłoszenia jest także preparat otrzymany powyższym sposobem.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 07 17

A1 (21) **442463** (22) 2022 10 07

(51) *A61K 9/02* (2006.01)
A61K 31/19 (2006.01)
A61K 47/14 (2017.01)
A61K 47/36 (2006.01)
A61K 47/38 (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)

(71) PROBIOME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) KICIAK ADAM; JANDER MAGDALENA

(54) **Czopki doodbytnicze oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czopek doodbytniczy zawierający maślan sodu, acyloglicerole, alginian sodu oraz karboksymetylocelulozę, charakteryzujący się tym, że zawiera od 40% do 50% wagowych acylogliceroli, od 15% do 35% wagowych maślanu sodu i od 25% do 38% wagowych alginianu sodu i karboksymetylocelulozy. Zgłoszenie dotyczy też zastosowania czopka do nawilżania ścian jelita grubego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **445802** (22) 2021 02 12

(51) *A61K 9/14* (2006.01)
A61K 9/51 (2006.01)
A61L 15/18 (2006.01)
A61P 17/02 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)
A61K 45/06 (2006.01)

(31) 63/120,788 (32) 2020 12 03 (33) US

(86) 2021 12 02 PCT/IL2021/051434
(87) 2022 06 09 WO22/118317

(71) NSC NANO SONO COOPERATION LTD., Yokneam Illit, IL

(72) SANGURAMATH AJASHEKHARAYYA A, IL; FRANCO ARIEL ANTONIO, IL

(54) **Wielofunkcyjny kompozyt polimer-nanocząstka do zastosowań w pierwszej pomocy i pielęgnacji ran**

(57) W niniejszym dokumencie opisano wielofunkcyjną kompozycję polimer-nanocząstka do stosowania w pielęgnacji ran. Niniejsze zgłoszenie obejmuje także zawierające ww. kompozycje opatrunek oraz formulację do stosowania miejscowego. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób leczenia ran.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **446225** (22) 2023 09 26

(51) *A61K 31/785* (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)

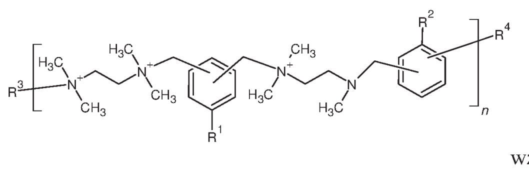
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) JAŃCZEWSKI DOMINIK; KURZYNA JAN; KOPIASZ RAFAŁ; MIERZEJEWSKA JOLANTA; JASTRZĘBSKA ELŻBIETA

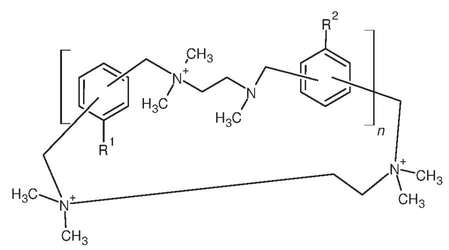
(54) **Zastosowanie oligomerycznych jonenów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie oligomerycznych jonenów o wzorze ogólnym 1 i 2 w leczeniu zakażeń grzybiczych.

(7 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) **442450** (22) 2022 10 05

(51) *A61L 27/12* (2006.01)
A61L 27/20 (2006.01)
A61L 27/40 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) PRZEKORA-KUŚMIERZ AGATA; TRZASKOWSKA MARTA

(54) **Nanokompozytowe rusztowanie kostne na bazie matrycy kurdlanowo-chitozanowej i hydroksyapatytu oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanokompozytowe rusztowanie kostne, które cechuje się tym, że jego komponentami są kurdlan, chitozan oraz ceramika fosforanowo-wapniowa w formie nanoproszku hydroksyapatytu zawieszone w wodnym roztworze kwasu octowego o stężeniu 1% - 2%, gdzie proporcje wagowe podstawowych składników wynoszą: 4% - 10% (w/v) kurdlanu, 1% - 4% (w/v) chitozanu oraz 10% - 60% (w/v) nanoproszku hydroksyapatytu w stosunku do kwasu octowego. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania rusztowania według wynalazku, który polega na tym, że w roztworze kwasu octowego miesza się składniki: chitozan, kurdlan oraz nanoproszek hydroksyapatytu. Następnie dodaje się wodorowęglan sodu, dokładnie mieszając, po czym mieszaninę inkubuje się w temperaturze 90°C - 95°C, korzystnie 95°C, przez 15 - 25 minut, korzystnie 20 minut, a następnie schładza w temperaturze 4°C - 6°C, po czym otrzymany materiał zamraża się w temperaturze od -65°C do -80°C, po czym poddaje się procesowi liofilizacji (1 - 15 Pa).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **442451** (22) 2022 10 05

(51) *A61L 27/12* (2006.01)
A61L 27/20 (2006.01)
A61L 27/40 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) PRZEKORA-KUŚMIERZ AGATA; TRZASKOWSKA MARTA; VIVCHARENKO VLADYSLAV

(54) **Nanokompozytowy granulat hydroksyapatytowo-polimerowy na bazie matrycy kurdlanowo-chitozanowej oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanokompozytowy granulat hydroksyapatytowo-polimerowy, który charakteryzuje się tym, że w swoim składzie zawiera chitozan, kurdlan oraz nanoproszek hydroksyapatytu rozprowadzone w 0,5% - 2% wodnym roztworze kwasu octowego, gdzie proporcje wagowe stałych komponentów wynoszą odpowiednio 1% - 4% (w/v) chitozanu, 4% - 8% (w/v) kurdlanu oraz 20% - 50% (w/v) nanoproszku hydroksyapatytu w odniesieniu do kwasu octowego. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania nanokompozytowych granul hydroksyapatytowo-polimerowych o dobrych właściwościach mikrostrukturalnych (wysokiej mezoporowatości ok. 45% - 50%, wielkość porów 2 - 15 µm oraz dużej powierzchni właściwej ok. 23 - 30 m^2/g), który charakteryzuje się tym, że do 1% - 4% (w/v) roztworu chitozanu, przygotowanego w 0,5% - 2% (v/v) wodnym roztworze kwasu octowego, dodaje się kolejno 4% - 8% (w/v) kurdlanu, oraz 20% - 50% (w/v) spiekanego w temperaturze >900°C, korzystnie 1100°C nanoproszku hydroksyapatytu, w odniesieniu do kwasu octowego, następnie do uzyskanej masy dodaje się 0,5% - 2% (w/v) wodorowęglanu sodu i całość miesza się, po czym mieszaninę inkubuje się w temperaturze 90°C - 95°C, korzystnie 95°C, przez 15 - 25 minut, korzystnie 20 minut, a następnie schładza w temperaturze 4°C - 6°C, po czym otrzymany materiał zamraża się w temperaturze od -65°C do -80°C przez okres 2 godzin, następnie zamrożony materiał poddaje się procesowi liofilizacji (1 - 15 Pa) przez okres do 19 godzin lub do momentu całkowitego wysuszenia próbki, po czym otrzymaną masę zanurza się w roztworze soli fizjologicznej buforowanej fosforanami (PBS) z jonami wapnia i magnezu na okres do 1,5 godziny, po czym wysuszony na powietrzu materiał poddaje się granulacji. Otrzymany materiał poddaje się selekcji przez sita laboratoryjne celem uzyskania docelowych granul o pożądanej wielkości, korzystnie 0,3 - 0,4 mm.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **445467** (22) 2023 07 04

(51) *B01D 61/00* (2006.01)
A23L 19/00 (2016.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) ANDRZEJEWSKI ADAM; SZCZYGIEŁDA MATEUSZ; PROCHASKA KRYSTYNA

(54) **Sposób zatężania wodnych ekstraktów z wytłoków jabłkowych z zastosowaniem techniki wymuszonej osmozy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zatężania wodnego ekstraktu z wytłoków jabłkowych z zastosowaniem techniki wymuszonej osmozy, w którym ekstrakt z wytłoków jabłkowych poddany jest obróbce wstępnej to jest filtracji na sicie lub filtracji na sicie i wirowaniu. Ekstrakt z wytłoków jabłkowych poddany uprzednio obróbce wstępnej o stężeniu pektyny równym od 1 g/dm^3 do 3 g/dm^3, korzystnie 2 g/dm^3, zatęża się techniką wymuszonej osmozy (FO), z zastosowaniem modułu membranowego wyposażonego w asymetryczną, nieporowatą, płaską membranę przeznaczoną do procesu wymuszonej osmozy, wykonaną z trioctanu celulozy o łącznej powierzchni aktywnej membrany równej 32 cm^2, w określonych warunkach procesowych: zastosowanie roztworu o objętości początkowej równej 0,3 dm^3 jako roztwór zasilający, zastosowanie wodnego roztworu chlorku sodu o stężeniu od 2 do 4 M, korzystnie 3 M, i objętości początkowej równej 0,3 dm^3 jako roztwór osmotyczny – osmolit, recyrkulowanych w układzie zamkniętym, natężenie przepływu roztworów roboczych równe od 20 do 30 dm^3/h, korzystnie 30 dm^3/h oraz temperaturze 21 ± 3°C.

(1 zastrzeżenie)

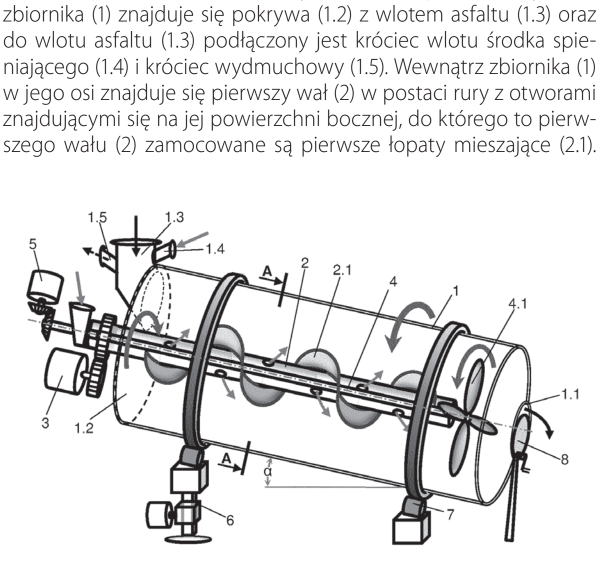
A1 (21) **445621** (22) 2023 07 18

(51) *B01F 23/47* (2022.01)
E01C 19/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) POŁEDNIK BERNARD; FRANUS WOJCIECH; FRANUS MAŁGORZATA

(54) **Urządzenie do regulowanego spieniania asfaltu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do regulowanego spieniania asfaltu posiadające ogrzewany zbiornik (1) w kształcie walca ze spustem (1.1) w końcowej części, zaś w początkowej części zbiornika (1) znajduje się pokrywa (1.2) z wlotem asfaltu (1.3) oraz do wlotu asfaltu (1.3) podłączony jest króciec wlotu środka spieniającego (1.4) i króciec wydmuchowy (1.5). Wewnątrz zbiornika (1) w jego osi znajduje się pierwszy wał (2) w postaci rury z otworami znajdującymi się na jej powierzchni bocznej, do którego to pierwszego wału (2) zamocowane są pierwsze łopaty mieszające (2.1).



Pierwszy wał (2) podłączony jest do dozownika środka spieniającego i sprzężony jest z napędem obrotowym (3). Wewnątrz pierwszego wału (2) znajduje się usytuowany współosiowo drugi wał (4) w postaci rury, który napędzany jest niezależnym napędem (5) i na którego końcu zamocowane są drugie łopaty mieszające (4.1). Charakteryzuje się ono tym, że oś zbiornika (1) nachylona jest do podłoża pod kątem ostrym (α). Do zewnętrznej powierzchni bocznej początkowej części zbiornika (1) zamocowany jest koniec podnośnika (6) usadowionego na podłożu. Do zewnętrznej powierzchni bocznej zbiornika (1) zamocowany jest mechanizm (7) obracający zbiornik (1) wokół jego osi. Pierwsze łopaty mieszające (2.1) są w kształcie wstęgi ślimaka, zaś drugie łopaty mieszające (4.1) tworzą śmigło. W spuście (1.1) znajduje się zasuwa (8).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **442437** (22) 2022 10 04

(51) *B01J 19/08* (2006.01)

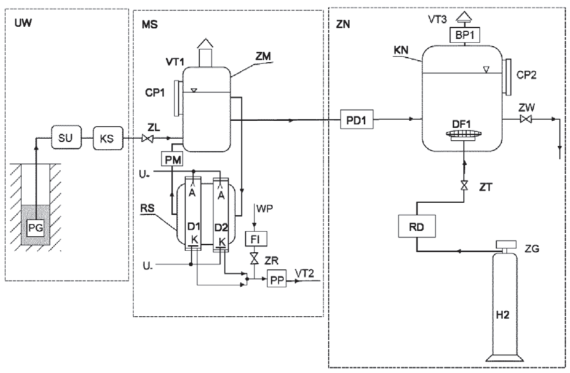
(71) PLASMA INVESTMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) BINKIEWICZ GRZEGORZ; RESZKE EDWARD; SCHROEDER GRZEGORZ; YELKIN IHAR

(54) **Układ do nasycania wody wodorem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do nasycania wody wodorem, przeznaczony do otrzymywania wody do stosowania jako antyoksydant w zastosowaniach medycznych. Układ do nasycania wody wodorem wyposażony w źródło wody (UW) i zespół nasycania wody wodorem (ZN), charakteryzuje się tym, że źródło wody (UW) połączone jest rurami wodnymi poprzez mikroklastrator szumowy (MS) z zespołem nasycania wody wodorem (ZN), przy czym mikroklastrator szumowy (MS) posiada zbiornik (ZM), który połączony jest przez liniowy zawór przepływu wody (ZL) ze źródłem wody (UW), górna część zbiornika (ZM) połączona jest z reaktorem szumowym (RS), który połączony jest przez pompę wodną (PM) z dolną częścią zbiornika (ZM), a wewnątrz reaktora szumowego (RS) osadzone są co najmniej dwie szklane diody szumowe (D1, D2), ponadto zbiornik (ZM) jest wyposażony w czujnik poziomu wody (CP1) i wyciąg wentylacyjny (VT1) oraz zbiornik (ZM) połączony jest z co najmniej jednym pojemnikiem nasycania wody wodorem (KN) przez co najmniej jedną pompę dozującą (PD1), przy czym pojemnik nasycania wody wodorem (KN) wyposażony jest w dyfuzor (DF1), połączony poprzez zawór trójdrożny wodoru (ZT), regulator ciśnienia (RD) i zawór główny gazu (ZG) ze źródłem wodoru (H2), przy czym każdy pojemnik nasycania wody wodorem (KN) połączony jest przez zawór zwrotny z wyciągiem wentylacyjnym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **442433** (22) 2022 10 02

(51) *B23K 37/00* (2006.01)
B23K 26/38 (2014.01)

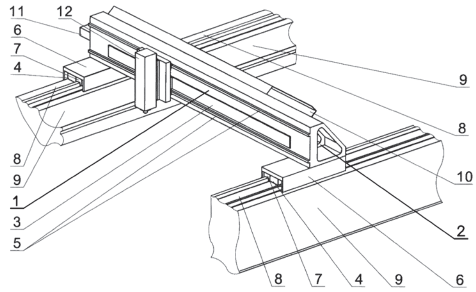
(71) KIMLA PRZEMYSŁAW POLCOM, Częstochowa

(72) KIMLA PRZEMYSŁAW

(54) **Ruchoma belka maszyny do wycinania laserowego**

(57) Ruchoma belka maszyny do wycinania laserowego wykonana z: profili, elementów płaskich lub z elementów wygiętych lub kombinacji tych elementów, wytworzonych z materiałów kompozytowych lub metali lub ich stopów. Składa się ona z połączonych ze sobą - w sposób stały lub rozłącznie - co najmniej dwóch ww. elementów tworzących obrys zewnętrzny profilu wzdłużnego ruchomej belki (1). Po połączeniu stanowią one profil zamknięty, przy czym miejsca połączenia elementów ruchomej belki (1) są: połączone na zakładkę lub są połączone na styk bez zakładki lub ich połączenie jest zrealizowane z wykorzystaniem elementu pośredniego. Przekrój poprzeczny ruchomej belki (1) jest wielobokiem bądź wielokątem foremnym, względnie nieforemnym. Wewnątrz profilu ruchomej belki (1) umieszczone są co najmniej dwa usztywniające żebra (2) i są one zamocowane jedno za drugim, wzdłuż ruchomej belki (1) i wewnątrz niej, przy czym są one takie same albo różnią się między sobą, to znaczy, każde usztywniające żebro (2) jest „całkowite" i wówczas przekrój usztywniającego żebra (2) całkowicie i w pełni odpowiada przekrojowi poprzecznemu ruchomej belki (1) lub jest „częściowe", gdy nie tylko ewentualnie usztywniające żebro (2) jest ażurowe ale obrys jego przekroju porzecznego jest mniejszy bądź ma inny kształt niż obrys wewnętrzny przekroju poprzecznego ruchomej belki (1).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **446088** (22) 2023 09 13

(51) *B60F 1/02* (2006.01)
B25J 5/00 (2006.01)
B25J 5/02 (2006.01)
B25J 19/00 (2006.01)

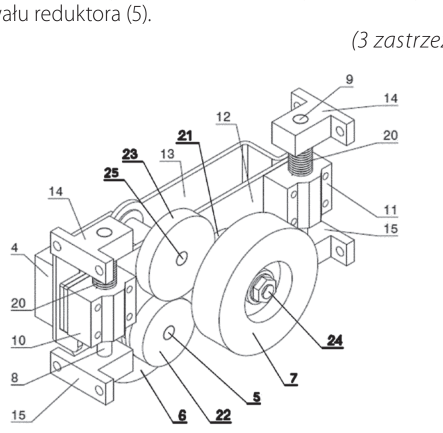
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) MAŁOPOLSKI WALDEMAR

(54) **Układ jezdny robota mobilnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ jezdny robota mobilnego zawierający podłogę, rolki prowadzące i obrotowe koła wleczone, oraz przytwierdzone do niej dwa zespoły napędowe zawierające układ napędowy, układ zawieszenia i koła napędowe. Każdy zespół napędowy ma przekładnie zębatą, składającą się z koła zębatego reduktora (22) osadzonego na wale reduktora (5), koła zębatego prowadnicy (21) osadzonego na wale napędowym prowadnicy (24) i koła zębatego pośredniego (23) osadzonego na wale (25), dodatkowo na wale napędowym prowadnicy (24) osadzone jest koło napędowe prowadnicy (7), a na wale reduktora (5) osadzone jest koło napędowe (6), przy czym wał napędowy prowadnicy (24) jest powyżej wału reduktora (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **445964** (22) 2023 08 31

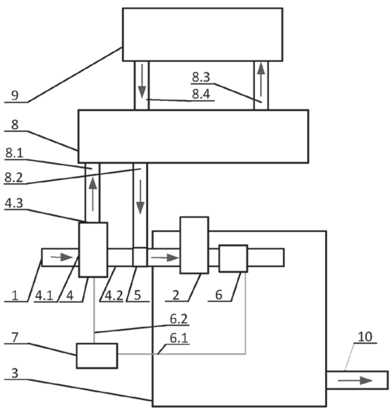
(51) ***B60S 3/00*** (2006.01)
F24D 3/02 (2006.01)
F28D 7/00 (2006.01)
F28D 9/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WENDEKER MIROSŁAW; CZERWIŃSKI JACEK; GRABOWSKI ŁUKASZ; BARAŃSKI GRZEGORZ

(54) **Układ do pomiaru temperatury chłodzenia i zabezpieczenia systemu oczyszczania ścieków z myjni samochodowej samoobsługowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do pomiaru temperatury chłodzenia i zabezpieczenia systemu oczyszczania ścieków z samoobsługowej myjni samochodowej, w której przewód wlotowy (1) podłączony jest poprzez układ hydrauliczny myjni (2) do systemu oczyszczania (3). Przewód wlotowy (1) podłączony jest do wlotu (4.1) sterowanego zaworu trójdrożnego (4), którego pierwszy wylot (4.2) połączony jest trójnikiem (5) i układu hydraulicznego myjni (2). Pomiędzy układem hydraulicznym myjni (2) a systemem oczyszczania (3) zamocowany jest czujnik temperatury (6). Czujnik temperatury (6) podłączony jest pierwszym przewodem sygnałowym (6.1) z elektroniczną jednostką sterującą (7) podłączoną drugim przewodem sygnałowym (6.2) do sterowanego zaworu trójdrożnego (4). Drugi wylot (4.3) sterowanego zaworu trójdrożnego (4) połączony jest z pierwszym wlotem (8.1) wymiennika ciepła (8), którego pierwszy wylot (8.2) połączony jest z trójnikiem (5). Drugi wlot (8.3) i drugi wylot (8.4) wymiennika ciepła (8) podłączone są do wylotu i wlotu układu podgrzewania wody w myjni (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **442435** (22) 2022 10 03

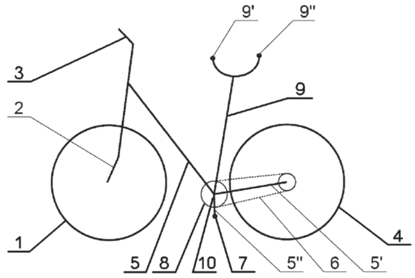
(51) ***B62K 3/00*** (2006.01)
B62K 17/00 (2006.01)
B62M 1/18 (2006.01)
B62M 1/20 (2006.01)
B62M 1/28 (2013.01)
B62M 9/12 (2006.01)

(71) WAWRZYŃSKI PAWEŁ ENSAVID, Falenty Nowe
(72) WAWRZYŃSKI PAWEŁ

(54) **Pojazd kołowy**

(57) Zgłoszenie dotyczy pojazdu kołowego wyposażonego w ramę (5) ze skrętnym kołem przednim (1) sterowanym kierownicą (3) i kołem tylnym (4). Rama (5) po swych obydwu bocznych stronach ma oparcie (7) na stopy kierowcy. Ponadto pojazd jest wyposażony w mechanizm napędowy (8) z wahliwym drążkiem (9), który na swym wolnym, górnym końcu wyposażony jest w element opasający na biodra kierowcy. Mechanizm napędowy (8) zawiera osadzoną w ramie (5) oś główną (10), wokół której obraca się wahliwy drążek (9) i na której zamocowane jest główne koło zębate, połączone cięgnem napędowym bez końca z zębatką koła tylnego (4). Wahliwy drążek (9) połączony jest z głównym kołem zębatym za pośrednictwem zestawu kół zębatych. Naprzemienne ruchy bioder kierowcy w przód i tył przekładają się na wahliwy ruch drążka (9) i w konsekwencji napęd tylnego koła (4) pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **446384** (22) 2023 10 13

(51) ***B65D 63/10*** (2006.01)
C08L 67/02 (2006.01)
C08J 11/06 (2006.01)
B09B 3/00 (2022.01)
B29D 29/00 (2006.01)

(71) MAKDOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pustków
(72) KOWALIK BOGDAN; KOWALIK MACIEJ

(54) **Element wzdłużny z politereftalanu etylenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element wzdłużny z politereftalanu etylenu w szczególności mający zastosowanie w ogrodnictwie w szczególności jako żyłki do podkaszarek lub linki ogrodowe do podwiązywania roślin, a także do pakowania przedmiotów. Element wzdłużny z politereftalanu etylenu wykonany jest z co najmniej 98% politereftalanu etylenu z recyklingu oraz co najwyżej 2% przedłużacza łańcucha polimeru, w szczególności kopolimeru zwiększającego lepkość.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **446136** (22) 2023 09 18

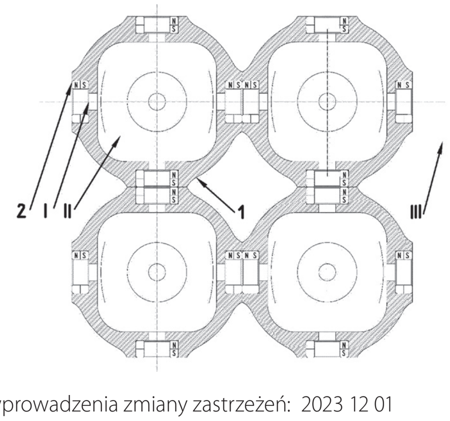
(51) ***B65D 90/52*** (2006.01)
B60K 15/077 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) KAMOLA BARTŁOMIEJ; OPIELAK MAREK

(54) **Wypełnienie zbiornika do przewozu cieczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wypełnienie zbiornika do przewozu cieczy charakteryzuje się ono tym, że składa się z brył (1) pustych w środku, wykonanych z materiału niemagnetycznego, z których każda bryła (1) posiada w swoich ścianach przelotowe otwory (I) łączące przestrzeń środkową (II) bryły (1) z przestrzenią zbiornika (III). Na obwodzie każdego przelotowego otworu (I) znajduje się magnes pierścieniowy (2), korzystnie neodymowy. Osie przelotowych otworów (I) przecinają się ze sobą pod kątem prostym.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 01

A1 (21) **446137** (22) 2023 09 18

(51) *B65D 90/52* (2006.01)
B60K 15/077 (2006.01)

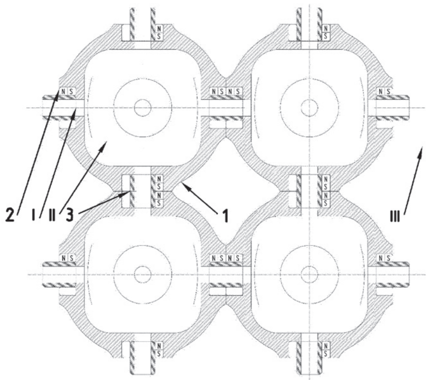
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KAMOLA BARTŁOMIEJ; PIOTROWSKA KATARZYNA

(54) **System pozycjonowania wypełnień zbiornika do przewozu cieczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system pozycjonowania wypełnień zbiornika do przewozu cieczy. Charakteryzuje się on tym, że składa się z brył (1) pustych w środku, wykonanych z materiału niemagnetycznego, z których każda bryła (1) posiada w swoich ścianach przelotowe otwory (I) łączące przestrzeń środkową (II) bryły (1) z przestrzenią zbiornika (III). Osie przelotowych otworów (I) przecinają się ze sobą bod kątem prostym. Na obwodzie każdego przelotowego otworu (I) znajduje się magnes pierścieniowy (2), korzystnie neodymowy. W otworach (I) brył (1) i wewnątrz magnesów pierścieniowych znajdują się tuleje ustalające (3), wykonane z materiału niemagnetycznego i wystające poza zewnętrzną powierzchnię bryły (1). Osie tulei ustalających (3) i osie otworów (I) w bryle (1) i osie magnesów pierścieniowych (2) pokrywają się ze sobą.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 01

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **442462** (22) 2022 10 07

(51) *C01B 25/01* (2006.01)
C01B 25/22 (2006.01)
C01B 25/234 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) HOFFMANN JÓZEF; HOFFMANN KRYSTYNA; ZIELIŃSKI JAKUB; HUCULAK-MĄCZKA MARTA; NIEWEŚ DOMINIK; KANIEWSKI MACIEJ; KLEM-MARCINIAK EWELINA; MARECKA KINGA; BIEGUN MARCIN

(54) **Sposób oczyszczania surowców fosforowych przez kalcynację z dodatkiem soli nieorganicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kalcynacji surowców fosforowych charakteryzujący się tym, że do surowca fosforowego o zawartości fosforu poniżej 30% mas. P_2O_5 i o zawartości kadmu od 15 do 250 mg Cd/kg P_2O_5 dodaje się stałą sól nieorganiczną w ilości 0,5% - 10,0% mas. względem surowca fosforowego, całość poddaje się mieszaniu i poddaje kalcynowaniu w temperaturze 650°C - 1150°C przez czas 0,5 - 5 h, następnie powstały po procesie kalcynacji spiek rozciera się otrzymując produkt o zawartości fosforu powyżej 30% mas. P_2O_5 i o zawartości kadmu od 10 do 60 mg Cd/kg P_2O_5. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób kalcynacji surowców fosforowych charakteryzujący się tym, że surowiec fosforowy o zawartości fosforu poniżej 30% mas. P_2O_5 i o zawartości kadmu od 15 do 250 mg Cd/kg P_2O_5 impregnuje się w roztworze soli nieorganicznej o stężeniu molowym 0,1 - 3 M, całość poddaje się filtracji i osad poddaje kalcynowaniu w temperaturze 650°C - 1150°C przez czas 0,5 - 5 h, następnie powstały po procesie kalcynacji spiek rozciera się otrzymując produkt o zawartości fosforu powyżej 30% mas. P_2O_5 i o zawartości kadmu od 10 do 60 mg Cd/kg P_2O_5.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **442461** (22) 2022 10 06

(51) *C01B 25/32* (2006.01)
A61L 27/12 (2006.01)
A61L 27/32 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Kraków; UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) KURZYK AGATA; SZTERNER PIOTR; BIERNAT MONIKA; ANTOSIK AGNIESZKA; PAGACZ JOANNA; TYMOWICZ-GRZYB PAULINA; RUDNICKA KAROLINA; PŁOCIŃSKI PRZEMYSŁAW; KRUPA AGNIESZKA; SZWED-GEORGIOU ALEKSANDRA; WŁODARCZYK MARCIN

(54) **Syntetyczny bioaktywny materiał hydroksyapatytowy oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest syntetyczny bioaktywny materiał hydroksyapatytowy, w postaci cząstek nanometrycznych, który zawiera wapń Ca w ilości 39,84% wag. oraz fosfor P w ilości 18,53% wag. związane w nanokrystaliczny hydroksyapatyt HAP, a nanometryczne cząstki o kulistej morfologii mają wielkość w zakresie od 36,50 nm do 49,5 nm. Ponadto materiał hydroksyapatytowy zawiera domieszkę co najmniej jednego spośród jonów Mg^{2+}, Zn^{2+}, Sr^{2+} z zachowaniem stosunku molowego 1,67 dla dwóch i więcej jonów domieszki. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania ww. materiału metodą chemiczną na mokro, który polega na tym, że w alkalicznych warunkach reakcji syntezy, w trakcie mieszania roztworów wodnych substratów z roztworu reakcyjnego, zawierającego źródło wielu jonów, wytrąca się w postaci osadu związki zawierające fosfor i wapń, przy stosunku molowym atomów wapnia do atomów fosforu wynoszącym Ca/P=1,67. Reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od 25°C do 65°C w czasie od 2 do 12 godzin, przy pH roztworu o wartości od 9 do 11. W warunkach ciągłego mieszania z szybkością od 450 rpm do 1600 rpm do roztworu reakcyjnego z jonami Ca^{2+} dozuje się roztwór wodny zawierający jony fosforanowe PO_4^{3-} w czasie 30 - 50 min. Podczas syntezy utrzymuje się stan równowagi substratów, aż do wyczerpania i wytrącenia osadu z nanometrycznej wielkości cząstkami krystalicznymi hydroksyapatytu. Następnie osad oczyszcza się przez wielokrotne odwirowanie z prędkością od 3500 do 4000 rpm w czasie 2 do 5 min przemiennie z przemywaniem wodą dejonizowaną do uzyskania odczynu obojętnego i poddaje suszeniu w czasie od 24 do 72 godzin w temperaturze nie wyższej niż 90°C.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **445963** (22) 2023 08 31

(51) *C02F 1/34* (2023.01)
C07C 65/05 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) CZERWIŃSKI JACEK; GRABOWSKI ŁUKASZ; SKUPIŃSKI SEBASTIAN

(54) **Sposób utleniania kwasu tereftalowego do kwasu hydroksytereftalowego z użyciem wzbudnika do kawitacji hydrodynamicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania kwasu tereftalowego do kwasu hydroksytereftalowego z użyciem wzbudnika do kawitacji hydrodynamicznej, który polega na tym, że wodę zawierającą kwas tereftalowego o stężeniu 50 µg/dm^3 poddaje się procesowi kawitacji hydrodynamicznej przez okres od 50 do 90 min, korzystnie 60 min, pod ciśnieniem 8 bar, z użyciem wzbudnika kawitacji w postaci przegrody perforowanej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **446385** (22) 2023 10 13

(51) *C08J 5/18* (2006.01)
C08L 67/02 (2006.01)
B65D 65/38 (2006.01)

(71) MAKDOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pustków

(72) KOWALIK BOGDAN; KOWALIK MACIEJ

(54) **Folia z politereftalanu etylenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest folia z politereftalanu etylenu w szczególności mający zastosowanie w formowania próżniowego opakowań do żywności. Folia z politereftalanu etylenu wykonana jest z co najmniej 98% politereftalanu etylenu z recyklingu oraz co najwyżej 2% przedłużacza łańcucha polimeru, w szczególności kopolimeru zwiększającego lepkość.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **442444** (22) 2022 10 04

(51) *C08L 67/04* (2006.01)
C08K 13/04 (2006.01)
B29C 70/58 (2006.01)
B29C 48/00 (2019.01)
B65D 65/46 (2006.01)
A47G 19/03 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) ZARZYKA IWONA; HĘCLIK KAROL; DOBROWOLSKI LUCJAN; KRZYKOWSKA BEATA

(54) **Biokompozyt polimerowy na osnowie kwasu poli(3-hydroksymasłowego), sposób wytwarzania tego biokompozytu oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biokompozyt, według wynalazku charakteryzuje się tym, że napełniacz jest alifatycznym nierozgałęzionym poliuretanem łańcuchowym, uzyskanym w reakcji butano-1,4-diolu i 1,6-diizocyjanianu heksametylenu, a jego zawartość w masie biokompozytu wynosi od 5% mas. do 20% mas. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania ww. kompozytu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie homogenizuje się ze sobą od 80% mas. do 95% mas. kwasu poli(3--hydroksymasłowego) oraz od 5% mas. do 20% mas. napełniacza w postaci alifatycznego nierozgałęzionego poliuretanu łańcuchowego, po czym przechodzi się do drugiego etapu, w którym zhomogenizowaną mieszaninę wprowadza się do wytłaczarki i prowadzi się jej wytłaczanie z prędkością od 300 obrotów/minutę do 350 obrotów/minutę, przy czym podczas wytłaczania, zasobnik wytłaczarki utrzymuje się w temperaturze od 20°C do 22°C, jej I strefę utrzymuje się w temperaturze od 124°C do 134°C, II strefę utrzymuje się w temperaturze od 134°C do 136°C, III strefę utrzymuje się w temperaturze od 135°C do 136°C, IV strefę utrzymuje się w temperaturze od 148°C do 149°C, V strefę utrzymuje się w temperaturze od 146°C do 148°C, VI strefę utrzymuje się w temperaturze od 153°C do 170°C, VII strefę utrzymuje się w temperaturze od 148°C do 167°C, VIII strefę utrzymuje się w temperaturze od 170°C do 179°C, zaś jej głowicę utrzymuje się w temperaturze od 172°C do 176°C. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie biokompozytu do produkcji biodegradowalnych artykułów jednorazowego użytku, w tym opakowań, sztućców, talerzyków oraz materiałów medycznych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **445511** (22) 2023 07 07

(51) *C09D 5/08* (2006.01)
C09D 7/61 (2018.01)
C09D 183/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) LOTA GRZEGORZ; WOJCIECHOWSKI JAROSŁAW; TOKAREK KACPER

(54) **Roztwór powłoki antykorozyjnej nanoszonej na powierzchnię stali, metali oraz stopów metali oraz sposób nanoszenia powłoki antykorozyjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest roztwór powłoki antykorozyjnej nanoszonej na powierzchnię stali metali oraz stopów metali. Roztwór stanowią zmieszane: rozpuszczalnik organiczny; związek lub związki krzemoorganiczne, zawierające w swojej strukturze grupy alkoksylowe; jony soli niklowej strącającej osad w zastosowanym rozpuszczalniku oraz osad soli niklowej, której jony obecne są w roztworze nad osadem. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób nanoszenia powłoki antykorozyjnej na bazie tego roztworu.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **442439** (22) 2022 10 04

(51) *C09D 125/08* (2006.01)
C09D 133/06 (2006.01)
C09D 5/14 (2006.01)
C09D 7/48 (2018.01)
C08K 3/22 (2006.01)

(71) HYDROSAFEGUARD SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) SKORUPSKA EWA; STEFAŃSKI MICHAŁ

(54) **Biobójcza kompozycja powłokotwórcza, podłoże z powłoką biobójczą sposób wytwarzania powłoki biobójczej na podłożu**

(57) Biobójcza kompozycja powłokotwórcza zawierająca fotokatalizator, spoiwo, stabilizator fotokatalizatora oraz ewentualne dodatki i wodę, przy czym fotokatalizatorem są nanocząstki dwutlenku tytanu ($nTiO_2$) w formie krystalicznej anatazu z ewentualnym dodatkiem formy krystalicznej rutylu w ilości nie większej niż 40% wagowych całkowitej masy $nTiO_2$. Przedmiotem zgłoszenia jest także podłoże z powłoką biobójczą i sposób wytwarzania powłoki biobójczej na podłożu.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **442446** (22) 2022 10 05

(51) *C21D 1/20* (2006.01)
C21D 1/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WASIAK KRZYSZTOF; ŚWIĄTNICKI WIESŁAW; ŁUKASZEWICZ GRZEGORZ; MARCINIAK SZYMON

(54) **Sposób obróbki cieplnej stalowych elementów złącznych do połączeń sprężanych oraz śruba otrzymana tym sposobem i jej zastosowanie**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu obróbki cieplnej stalowych elementów złącznych do połączeń sprężanych oraz śruby otrzymanej tym sposobem i jej zastosowanie w konstrukcjach budowlanych, a także w konstrukcjach maszyn i pojazdów.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **446297** (22) 2022 01 19

(51) *D06F 37/20* (2006.01)
D06F 37/26 (2006.01)
D06F 39/12 (2006.01)

(31) 17/152,325 (32) 2021 01 19 (33) US

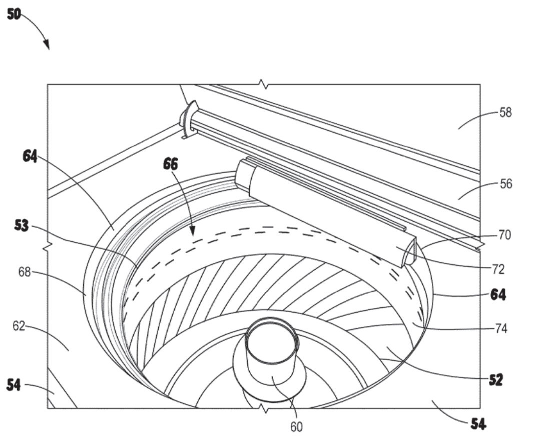
(86) 2022 01 19 PCT/US2022/012934
(87) 2022 07 28 WO22/159459

(71) SONOCO DEVELOPMENT, INC., Hartsville, US
(72) MOORE CLIFTON, US

(54) **Wielopunktowy wspornik komory pralki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielopunktowy wspornik komory pralki. Wspornik komory, który pasuje do wnętrza górnego otworu (66) pralki (50), aby zapobiec przemieszczaniu się komory (52) pralki względem szafki (54) podczas transportu i przenoszenia, oraz wykrój do wykonania wspornika komory. Wspornik komory może zawierać tylną zagiętą część mającą wiele tylnych punktów styku z komorą, które stykają się z komorą (52) pralki i ściankę boczną skonfigurowaną do stykania się z górną krawędzią (53) komory (52) pralki wzdłuż wielu punktów styku z komorą i do stykania się z obrzeżem (64) obudowy pralki (54) wzdłuż wielu punktów styku z szafką.

(20 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **442443** (22) 2022 10 04

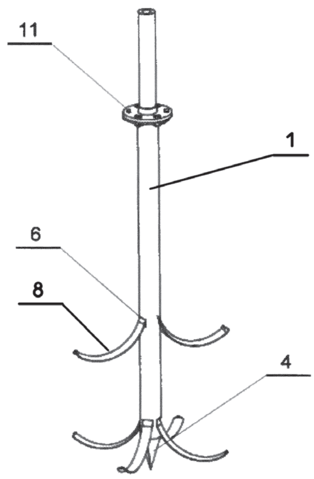
(51) *E02D 5/80* (2006.01)
E02D 27/42 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)

(71) ŁAZUR ZBIGNIEW, Lublin
(72) ŁAZUR ZBIGNIEW

(54) **Kotwa gruntowa i sposób jej użycia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotwa gruntowa i sposób jej użycia. Kotwa gruntowa składająca z zewnętrznego elementu rurowego zakończonego z jednej strony elementem szpiczastym i umieszczonego w nim przesuwnego elementu wewnętrznego charakteryzuje się tym, że przesuwny wewnętrzny element rurowy ma kształt rury o średnicy równej lub nieco mniejszej od średnicy wewnętrznej zewnętrznego elementu rurowego (1), przy czym zewnętrzny element rurowy (1) jest dłuższy od przesuwnego wewnętrznego elementu rurowego i ma na pobocznicy walcowej okienka w formie wycięć w kształcie zbliżonym do prostokąta, rozmieszczone na co najmniej jednym poziomie, zaś przesuwny wewnętrzny element rurowy zakończony jest sprężystymi prostokątnymi językami (8), których końce wypadają naprzeciwko okienek zewnętrznego elementu rurowego (1) w kształcie zbliżonym do prostokąta z ostrymi zbieżnymi zakończeniami w widoku na pobocznicę, podczas gdy sprężyste języki (8) mają pierwsze wygięcie o dużym promieniu w kierunku na zewnętrz, zaś drugie wygięcie o małym promieniu w stosunku do promienia pierwszego wygięcia i w tym samym kierunku obejmuje ostre zbieżne zakończenie, przy czym języki (8) każdego wyższego poziomu wychodzą z wycięcia kształtowego, którego krawędź odsunięta jest od zewnętrznych krawędzi języka (8) o szerokość cięcia, zaś w pobliżu ostrego zbieżnego zakończenia języka (8) ma kształt wycinka okręgu koła, ponadto długość języka (8) jest wielokrotnością wysokości okna.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **442467** (22) 2022 10 07

(51) *E06B 3/263* (2006.01)
E06B 3/54 (2006.01)

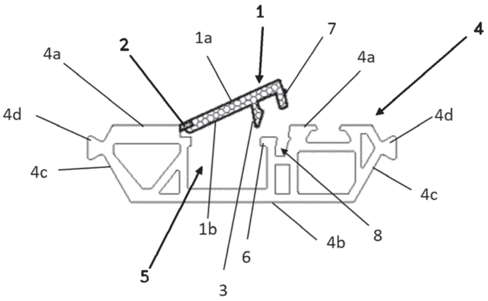
(71) SO EASY SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czosnów
(72) LACHOWICZ SEBASTIAN; BLIJWERT PETER

(54) **Przekładka termiczna do termoizolowanego profilu zespolonego i profil zespolony**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekładka termiczna do termoizolowanego profilu zespolonego i profil zespolony. Zgłoszenie dotyczy przekładki termicznej (4) do termoizolowanego profilu zespolonego, w szczególności do okien, drzwi, fasad i tym podobnych, zawierającego co najmniej jeden zewnętrzny profil aluminiowy, co najmniej jeden wewnętrzny profil aluminiowy i co najmniej jedno okucie. Przekładka termiczna (4) ma postać wydłużonej listwy korpus główny przekładki termicznej (4) oraz zamknięcie rowka okuciowego (5) zawierające element zamykający (1) w postaci listwy oraz element zawiasowy (2) w postaci listwy, której jedna krawędź wzdłużna jest trwale połączona z jedną z dwóch krawędzi bocznych elementu zamykającego (1), a druga krawędź wzdłużna - z jedną z dwóch krawędzi rowka okuciowego (5), przy czym element zamykający (1) oraz korpus główny przekładki termicznej (4)

jest wykonany jest z twardego materiału polimerowego, a element zawiasowy (2) jest wykonany z elastycznego materiału polimerowego, korzystnie elastomeru.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **442438** (22) 2022 10 04

(51) *E21D 21/00* (2006.01)
E21D 20/00 (2006.01)
E21D 20/02 (2006.01)

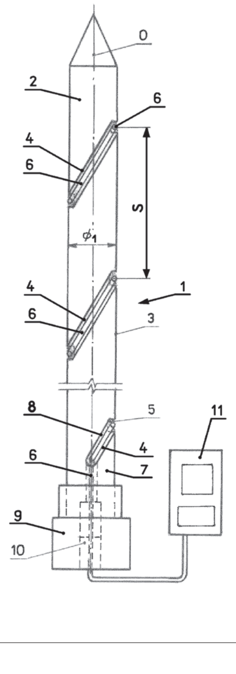
(71) ALIOTH LOGISTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GRZYWA ARKADIUSZ

(54) **Kotew, zwłaszcza górnicza**

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy kotwi, zwłaszcza górniczej, będącej elementem zabezpieczenia stropu i ociosów w górnictwie podziemnym. Kotew (1) ma pręt kotwiowy (2) z wykonanym na jego powierzchni przynajmniej jednym rowkiem (4) o przebiegu ciągłym, krzywoliniowym, w którym wklejony jest na stałe czujnik światłowodowy (6) z sensorami w postaci siatek Bragga. Przebieg rowka (4) może być wykonany na podobieństwo rowka śrubowego gwintu walcowego o skoku (S) zwoju z zakresu od 0,025 m do 0,075 m. W korzystnym wykonaniu pręt kotwiowy (2) może mieć więcej rowków (4) z czujnikami światłowodowymi (6) na podobieństwo rowka śrubowego gwintu walcowego, wielokrotnego o skokach (S) przesuniętych względem siebie. Tylny koniec (7) pręta kotwiowego (2) przez odpowiednie ukośne kanały (8) umożliwia doprowadzenie czujników światłowodowych (6) do reflektometru głowicy kotwiowej (9), przyłączonego do układu pomiarowo-analizującego (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **442442** (22) 2022 10 04

(51) *E21F 15/00* (2006.01)
E21F 15/06 (2006.01)
E21F 15/08 (2006.01)
E21B 33/13 (2006.01)
E21B 33/10 (2006.01)
E21B 33/00 (2006.01)

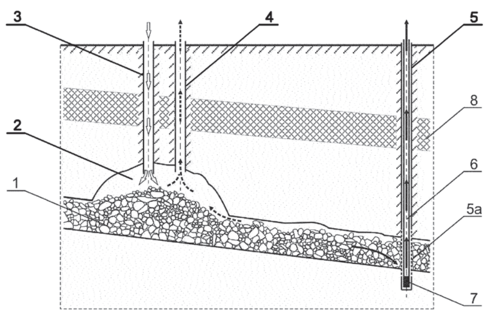
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) MACUDA JAN; ŁUKAŃKO ŁUKASZ

(54) **Sposób podsadzania pustek poeksploatacyjnych lub zrobów z powierzchni terenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób podsadzania pustek poeksploatacyjnych lub zrobów z powierzchni terenu, który polega na tym, że uprzednio zlokalizowane pustki eksploatacyjne lub zroby udostępnia się z powierzchni terenu za pomocą co najmniej jednego otworu podsadzkowego (3), co najmniej jednego otworu odpowietrzającego (4) oraz za pomocą co najmniej jednego otworu odwadniającego (5). Otwory wykonuje się z wykorzystaniem metody udarowo-obrotowej z dolnym młotkiem i świdrem, przy równoczesnym zapuszczaniu do otworu kolumny rur okładzinowych wyposażonych w but z koronką. W trakcie zatłaczania otworem podsadzkowym (3) materiału podsadzkowego do zrobów (2), za pomocą otworu odwadniającego (5) odpompowuje się dopływającą do niego wodę, zatłaczanie kończy się po stwierdzeniu obecności wody w otworze odpowietrzającym (4), natomiast proces odpompowywania wody w otworze odwadniającym (5) kończy się po ustaleniu się wielkości dopływu wody do otworu odwadniającego (5) na poziomie mniejszym lub równym od dopływu naturalnego, zmierzonego przed rozpoczęciem zatłaczania, materiału podsadzkowego, po czym otwory likwiduje się znanymi metodami.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 11 14

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **446075** (22) 2023 09 11

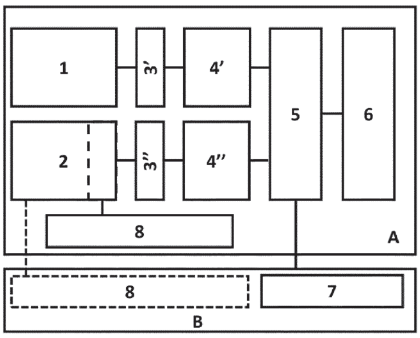
(51) *F04D 13/06* (2006.01)
B60K 6/00 (2006.01)
B60W 20/10 (2016.01)

(71) ADVANCED ROBOTIC ENGINEERING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(72) JAKUBOWSKI KRZYSZTOF; DERLUKIEWICZ DAMIAN

(54) **Układ napędowy do maszyn wielozadaniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ napędowy do maszyn wielozadaniowych charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej dwie pompy hydrauliczne (4′ i 4″) zasilane przez odrębne źródła mocy, przy czym pierwsza pompa hydrauliczna (4′) zasilana jest przez silnik elektryczny prądu zmiennego AC (1), a druga pompa hydrauliczna (4″) zasilana jest przez silnik elektryczny prądu zmiennego z magnesami trwałymi PMSM wraz ze zintegrowanym w jednej obudowie falownikiem (2), przy czym każdy z silników (1, 2) połączony jest z pompami hydraulicznymi (4′, 4″) za pomocą sprzęgła (3′ lub 3″), a następnie połączony jest z napędem jazdy (7) lub napędem roboczym (6), poprzez rozdzielacz (5) z przełącznikiem mechanicznym lub elektromagnetycznym.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **445074** (22) 2023 05 30

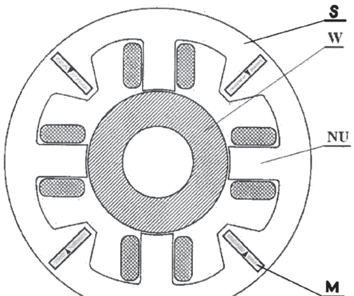
(51) *F16C 32/04* (2006.01)
H02K 7/09 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole
(72) WAJNERT DAWID

(54) **Czterobiegunowe, promieniowe łożysko magnetyczne z magnesami trwałymi**

(57) Czterobiegunowe promieniowe łożysko magnetyczne z magnesami trwałymi, charakteryzuje się tym, że magnesy trwałe (M) umieszczone są w otworach jarzma stojana (S). Rdzeń stojana (S) jest wykonany z jednego pakietu blach ferromagnetycznych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **445075** (22) 2023 05 30

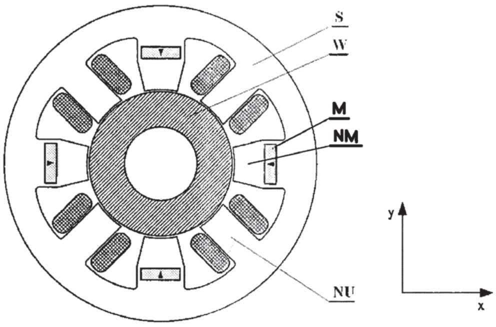
(51) *F16C 32/04* (2006.01)
H02K 7/09 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole
(72) WAJNERT DAWID

(54) **Ośmiobiegunowe promieniowe łożysko magnetyczne z magnesami trwałymi**

(57) Ośmiobiegunowe promieniowe łożysko magnetyczne z magnesami trwałymi, charakteryzuje się tym, że nabiegunniki (NM) z magnesami trwałymi (M) usytuowane są wzdłuż osi sterowania x oraz wzdłuż osi sterowania y. Uzwojone nabiegunniki umieszczone są pod kątem 45° w stosunku do osi sterowania x oraz osi sterowania y.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **442470** (22) 2022 10 07

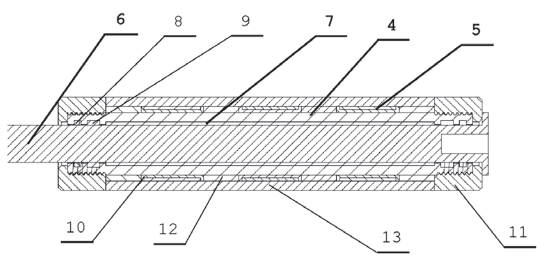
(51) *F16F 9/10* (2006.01)
E05F 5/06 (2006.01)

(71) REJS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin
(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA;
MAŚLANKA MARCIN; SIERADZKI MARIUSZ;
WILCZYŃSKI DARIUSZ

(54) **Układ sterowania tłumika meblowego i sposób sterowania tłumikiem meblowym**

(57) Układ sterowania tłumika meblowego składa się z modułu pomiarowego, modułu sterowania i tłumika sterowalnego elektrycznie. Moduł pomiarowy jest urządzeniem mechanicznym posiadającym mechaniczne połączenie z modułem sterowania lub dokonuje pomiaru za pomocą tensometrów połączonych elektrycznie z modułem sterowania. Moduł sterowania przetwarza sygnał z modułu pomiarowego na napięcie przesyłane do tłumika sterowalnego elektrycznie. Tłumik sterowany elektrycznie posiada korpus (4) z cewkami (5), wewnątrz którego znajduje się tłoczysko (6). Pomiędzy korpusem (4) i tłoczyskiem (6) znajduje się ciecz magnetoreologiczna (7). Tłoczysko (6) umieszczone jest przelotowo w korpusie (4). Sposób sterowania tłumikiem meblowym, polega na tym, że za pomocą modułu pomiarowego dokonuje się pomiaru obciążenia działającego na prowadnice elementu wysuwnego, sygnał z modułu pomiarowego przekazywany jest do modułu sterowania, gdzie sygnał ten przetwarzany jest na napięcie przekazywane do tłumika sterowalnego elektrycznie. Sygnał z modułu pomiarowego przekazywany jest mechanicznie do modułu sterowania. Sygnał z modułu pomiarowego przesyłany jest elektrycznie do modułu sterowania. Sygnał z modułu sterowania przesyłany do tłumika sterowanego elektrycznie powoduje przepływ prądu w cewkach (5), co zmienia lepkość cieczy magnetoreologicznej (7), co z kolei zmienia opory poruszania się tłoczyska (6) w korpusie (4). Działanie tłumika sterowalnego elektrycznie następuje w obu kierunkach i na całej długości ruchu tłoczyska (6) w korpusie (4).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **443995** (22) 2023 03 07

(51) *F16F 15/023* (2006.01)
H02S 20/32 (2014.01)
F24S 30/425 (2018.01)
F24S 50/20 (2018.01)
F16F 9/02 (2006.01)
F16F 9/512 (2006.01)

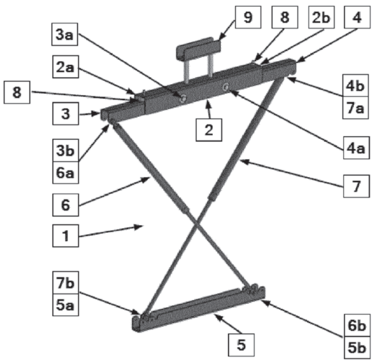
(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) Regulator kąta skręcenia belki w systemie nadążnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regulator kąta skręcenia belki systemu nadążnego w instalacji fotowoltaicznej, zawierającej słupy osadzone w podłożu, na których obrotowo zamocowana jest belka oraz co najmniej jeden amortyzator, a do belki zamocowane są elementy wsporcze i panele fotowoltaiczne, charakteryzuje się tym, że zawiera górny kształtownik (2), pierwszy ramienny kształtownik (3), drugi ramienny kształtownik (4), dolny kształtownik (5) oraz pierwszy amortyzator (6) i drugi amortyzator (7), przy czym górny kształtownik (2) zamocowany jest na belce, a do górnego kształtownika (2) w pobliżu jego bliższego końca (2a) zamocowany jest obrotowo pierwszy koniec (3a) pierwszego ramiennego kształtownika (3), a w pobliżu dalszego końca (2b) górnego kształtownika (2) zamocowany jest obrotowo pierwszy koniec (4a) drugiego ramiennego kształtownika (4), zaś do drugiego końca (3b) pierwszego ramiennego kształtownika (3) zamocowany jest obrotowo pierwszy koniec (6a) pierwszego amortyzatora (6), zaś do drugiego końca (4b) drugiego ramiennego kształtownika (4) zamocowany jest obrotowo pierwszy koniec (7a) drugiego amortyzatora (7), przy czym drugi koniec (6b) pierwszego amortyzatora (6) zamocowany jest obrotowo do drugiego końca (5b) dolnego kształtownika (5), a drugi koniec (7b) drugiego amortyzatora (7) zamocowany jest obrotowo do pierwszego końca (5a) dolnego kształtownika (5), przy czym dolny kształtownik (5) zamocowany jest do słupa.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **442436** (22) 2022 10 03

(51) *F21K 9/00* (2016.01)
G08G 1/095 (2006.01)

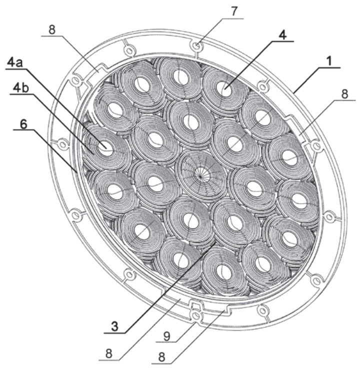
(71) APS ENERGIA SPÓŁKA AKCYJNA, Stanisławów Pierwszy

(72) SŁOMIŃSKI SEBASTIAN; WESOŁEK SŁAWOMIR

(54) Klosz lampy sygnalizatora kolejowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klosz lampy sygnalizatora kolejowego, przeznaczony do stosowania w lampach, w których światło wytwarza co najmniej kilkanaście diod LED, utworzony z okrągłego korpusu, który zbudowany jest z kołnierza montażowego (1), którym otoczona jest okrągła, płaska, środkowa część korpusu (3), na której wewnętrznej stronie uformowane są soczewki (4), z których jedna umiejscowiona jest centralnie, a pozostałe wkoło niej rozmieszczone są w dwóch współcentrycznych kręgach. Klosz charakteryzuje się tym, że kołnierz montażowy (1) w okrągłą płaską, środkową część korpusu (3) przechodzi poprzez łukowo wypukłą powierzchnię, przy czym po stronie wewnętrznej korpusu powierzchnia ścianki (6), poprzez którą kołnierz montażowy (1) przechodzi w środkową część korpusu (3) na całym obwodzie ma strukturę rozpraszającą światło; każda z soczewek (4) utworzona jest z umiejscowionej w jej środku kopuły (4a) w kształcie stożka o zaokrąglonym wierzchołku oraz schodkowo otaczających kopułę (4a) współcentrycznych pierścieni (4b) o trójkątnym przekroju; na czołowej powierzchni środkowej części korpusu (3), przed każdą soczewką (4), współosiowo utworzone są w postaci wypustów współcentryczne kręgi, które przed każdą przynależną im soczewką (4) ulokowane są w obszarze jej pierścieni (4b); a poza tym w kołnierzu montażowym (1), po jego stronie wewnętrznej, utworzone są gniazda pozycjonujące dla poziomej i pionowej regulacji osadzanej w nich płytki z diodami LED.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **442449** (22) 2022 10 05

(51) *F24S 25/63* (2018.01)
F24S 25/60 (2018.01)
H02S 30/00 (2014.01)
H02S 30/10 (2014.01)
F16B 37/04 (2006.01)

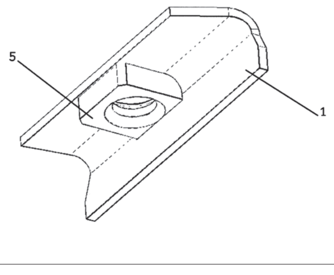
(71) CORAB SPÓŁKA AKCYJNA, Olsztyn

(72) MROZOWSKI MACIEJ; RACZYŃSKI KONSTANTY

(54) Adapter montażowy ramy nośnej paneli fotowoltaicznych

(57) Adapter montażowy ramy nośnej paneli fotowoltaicznych, tworzy element przestrzenny o kształcie zbliżonym do prostokąta wygiętego w swojej środkowej części pod kątem prostym, tak że w przekroju poprzecznym ma kształt odwróconej litery „L". Dłuższy bok adaptera montażowego (1) odpowiada wewnętrznej szerokości profilu ramy nośnej (6), tak że możliwe jest jego umieszczenie wewnątrz profilu, zaś wygięta część adaptera blokuje możliwość obracania się w świetle profilu. W podstawie adaptera montażowego (1) – części poziomej – w jej środkowej części znajduje się okrągły otwór przelotowy dla śruby imbusowej, podczas gdy w pionowej części adaptera montażowego (1) znajduje się gniazdo nakrętki, utworzone poprzez wykonanie w pionowej części adaptera nacięcia w kształcie przewróconej litery, „C", a następnie odkształcenie mechaniczne tak naciętej części adaptera poprzez jej wypchnięcie na zewnątrz. Gniazdo nakrętki umożliwia swobodne, a jednocześnie ciasne umieszczenie nakrętki (5) typu M8 lub innej, tak że otwór nakrętki (5) pokrywa się z otworem przelotowym w podstawie adaptera montażowego umożliwiając swobodne i precyzyjne wprowadzenie imbusowej śruby montażowej do nakrętki (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **442469** (22) 2022 10 07

(51) *G01G 23/20* (2006.01)
G01G 3/04 (2006.01)

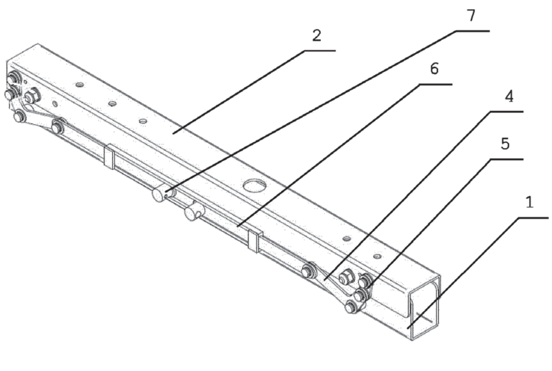
(71) REJS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin

(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA; MAŚLANKA MARCIN; SIERADZKI MARIUSZ; WILCZYŃSKI DARIUSZ

(54) **Urządzenie do pomiaru obciążenia prowadnicy meblowej**

(57) Urządzenie do pomiaru obciążenia prowadnicy meblowej posiada profil pierwszy (1) i profil drugi (2), pomiędzy którymi znajdują się cztery mechanizmy sprężynowe. Profil pierwszy (1) połączony jest obrotowo z ramionami (4) w kształcie litery „L", które z jednej strony połączone są przegubowo z popychaczami (5) połączonymi obrotowo z profilem drugim (2,) a z drugiej strony z popychaczami (6) połączonymi z mocowaniami linki (7). Profil pierwszy (1) i profil drugi (2) mają postać ceowników. Profil pierwszy (1) częściowo znajduje się wewnątrz profilu drugiego (2). Urządzenie posiada cztery mechanizmy sprężynowe. Mocowania linki (7) połączone są z linką składającą się z osłony i cięgła, przy czym jedno mocowanie linki (7) połączone jest z osłoną, a drugie z cięgłem. Urządzenie wyposażone jest we wskaźnik wyposażony w obudowę. Osłona połączona jest z obudową, a cięgło ze wskaźnikiem. Wskaźnik ma postać obrotowej tarczy z ramieniem do którego przymocowane jest cięgło.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **446008** (22) 2023 09 05

(51) *G01M 13/04* (2019.01)
G01B 5/20 (2006.01)
G01H 1/00 (2006.01)
G01B 7/28 (2006.01)

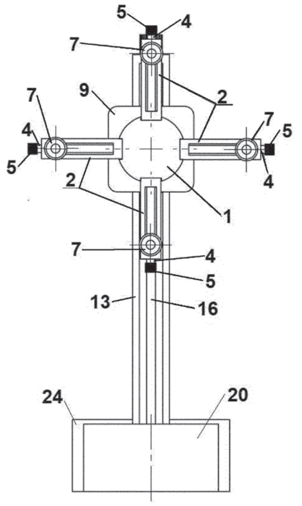
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) ZMARZŁY PAWEŁ

(54) **System docisku obrotowego do pomiaru drgań kulkowych łożysk tocznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system docisku obrotowego do pomiaru drgań kulkowych łożysk tocznych. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że system zbudowany jest z cylindrycznej głowicy (1), na której końcu wlutowane są cztery równomiernie rozłożone po obwodzie profilowe prowadnice (2) z wykonanymi dwoma współosiowymi otworami, do których wprowadzona jest śruba (4) zakończona pokrętłem (5), wyprowadzonym ponad prowadnice (2), przy czym w każdej z prowadnic (2) osadzony jest suwliwie cylindryczny trzpień dociskowy na którym jednym z końców zamocowana jest przyssawka (7), korzystnie wykonana z gumy, natomiast drugi koniec trzpienia dociskowego jest spłaszczony i posiada otwór gwintowany współpracujący ze śrubą (4) prowadnicy osadzoną w otworach prowadnic (2). Cylindryczna głowica (1) zainstalowana jest obrotowo wraz z trzpieniami dociskowymi (6) za pośrednictwem układu napędowego (9) wyposażonego w suwak z przelotowym otworem gwintowanym przy czym suwak wraz z głowicą cylindryczną (1) umieszczony jest suwliwie w kolumnie prowadnicy (13), która w górnej powierzchni posiada otwór przelotowy, natomiast w dolnej otwór nieprzelotowy, do których wprowadzona jest śruba (16) prowadnicy kolumnowej zakończona pokrętłem, która to śruba (16) prowadnicy kolumnowej współpracuje z otworem gwintowanym prowadnicy (13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **442440** (22) 2022 10 04

(51) *G01M 15/02* (2006.01)
F02K 9/96 (2006.01)
G01L 5/00 (2006.01)
G01M 99/00 (2011.01)

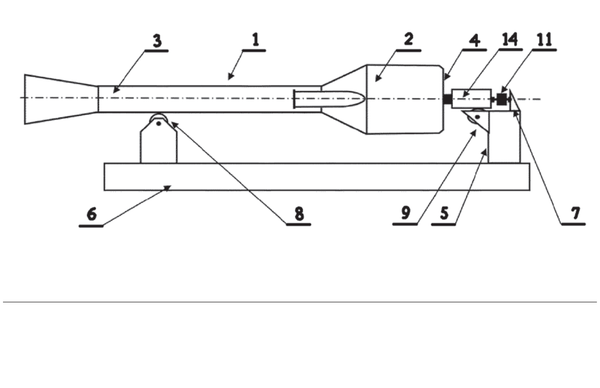
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) TRZECIAK ADRIAN; GIERAS MARIAN

(54) **Stanowisko pomiarowe do pomiaru ciągu silnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko pomiarowe do pomiaru ciągu silnika pulsacyjnego, zawierające silnik pulsacyjny oraz czujnik siły osadzone na ramie, przy czym silnik pulsacyjny ma komorę spalania i rurę wylotową, charakteryzuje się tym, że rura wylotowa (3) osadzona jest na pierwszej podporze suwliwej (8), a na drugiej podporze suwliwej (9) osadzony jest element (14) przenoszący ciąg, przy czym pierwsza podpora suwliwa (8) i druga podpora suwliwa (9) zamocowane są do podstawy (6) ramy (5), z kolei element (14) przenoszący ciąg zamocowany jest do ściany czołowej (4) komory spalania (2) w osi wzdłużnej silnika pulsacyjnego (1), zaś po przeciwnej stronie elementu (14) przenoszącego ciąg względem ściany czołowej (4) komory spalania (2) zamocowany jest pierwszy koniec czujnika siły (11), a drugi koniec czujnika siły (11) zamocowany jest do pionowej ściany (7) ramy (5).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **442452** (22) 2022 10 05

(51) *G01N 15/00* (2006.01)
G01N 33/00 (2006.01)

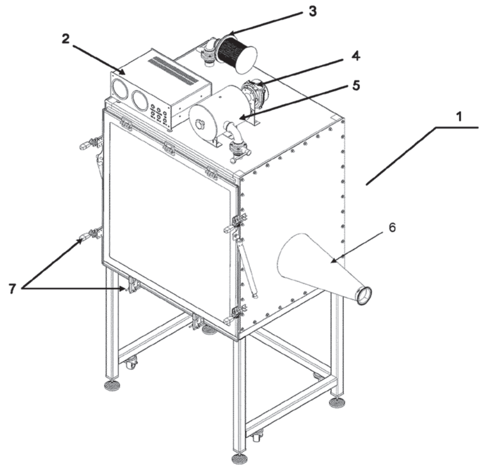
(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) SOBIECH PIOTR

(54) **Stanowisko do określania emisji nanoobiektów do powietrza z materiałów użytkowych**

(57) Stanowisko do określania emisji nanoobiektów do powietrza składa się z dwóch głównych elementów, a mianowicie komory badawczej (1) i modułu do manipulacji próbkami oraz aparatury pomiarowej, przy czym komora badawcza (1) w postaci prostopadłościanu posiada front wykonany ze szkła bezpiecznego, dociskany klamrami (7), a na górze komory badawczej (1) znajduje się filtr wlotowy (3), filtr wylotowy (5), wentylator obiegowy (4) oraz jednostka sterująca wentylatorem i oświetleniem (2), natomiast na suficie, zainstalowane są wentylatory oraz oprawy oświetleniowe z lampami, ponadto wlot powietrza i wylot powietrza, z kolei na tylnej ścianie komory badawczej (1) znajdują się króćce, złącza elektryczne oraz złącza USB, ponadto w ścianie bocznej komory badawczej (1) znajduje się otwór i komora badawcza (1) posiada przepust elektryczny, moduł do manipulacji próbkami stanowi obrabiarka mechaniczna sterowana numerycznie, wyposażona w wagę tensometryczną, wymienne końcówki robocze oraz pokrętła, a ponadto moduł połączony jest ze sterownikiem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **442466** (22) 2022 10 07

(51) *G01N 22/00* (2006.01)
A61B 5/02 (2006.01)
A61B 5/0205 (2006.01)

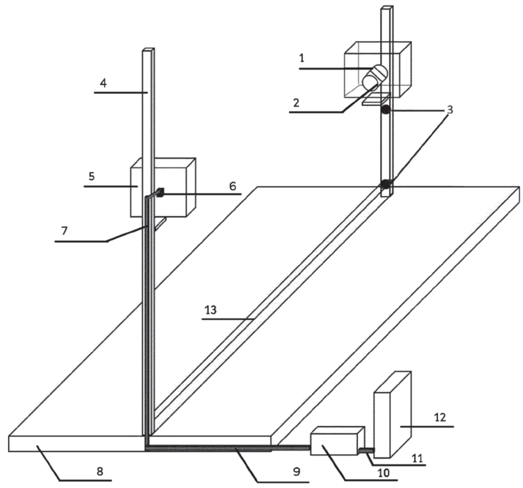
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź;
INSTYTUT CENTRUM ZDROWIA MATKI POLKI, Łódź

(72) ŚLOT MACIEJ; OLEJNICZAK WIELISŁAW;
ZASADA ILONA; BIELECKA-DĄBROWA AGATA

(54) **Układ sensorycznego czujnika kardiologicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ sensorycznego czujnika kardiologicznego będący bezinwazyjnym sensorem kardiologicznym, przeznaczonym do badania lewokomorowej niewydolności serca poprzez pomiar ilości płynu przesiękowego w płucach. Układ zbudowany jest z podstawy (8), do której przymocowany jest ruchomy statyw składający się z dwóch pionowych profili z szyną (4) połączonych z poziomym profilem z szyną (13) za pomocą kątowników. Posiada także zespół anten helikalnych (5) składających się z prostopadłościennej obudowy wykonanej z blachy miedzianej bez ścian od wewnętrznej strony zespołu anten helikalnych (5) i prostopadłych do powierzchni podstawy (8), przy czym anteny helikalne (5) umieszczone są równolegle względem płaszczyzny podstawy (8) na podtrzymujących je poziomych poprzeczkach aluminiowych (7) mocowanych za pomocą kątowników śrubami do pionowych profili z szyną (4). Każda z anten helikalnych (5) posiada wewnętrzny rdzeń karkas (2) w kształcie walca z nawiniętym wokół niego miedzianym drutem (1) zamocowany tak, aby jego geometryczny środek pokrywał się z geometrycznym środkiem masy i ekranu oraz mikrofalowe kable koncentryczne (9) łączące obydwie anteny helikalne (5) przez złącze koncentryczne typu N (6) z wektorowym analizatorem sieci (10) poprzez kabel koncentryczny (11) prowadzący do komputera analizującego dane (12).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **445988** (22) 2023 09 01

(51) *G01N 27/333* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) PEPŁOWSKI ANDRZEJ; BARANIECKI DOMINIK;
KRZEMIŃSKI JAKUB; DOMINICZAK JAN;
WOJCIESZEK JUSTYNA; GÓRSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób wytwarzania jednorodnej warstwy jonoselektywnej membrany, warstwa jonoselektywnej membrany wytworzona tym sposobem oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania jednorodnej warstwy jonoselektywnej membrany przy zastosowaniu metody druku aerozolowego obejmujący przygotowanie kompozycji membrany zawierającej rozpuszczalnik, jonofor, wymieniacz jonowy, polimer oraz plastyfikator, następnie nadrukowanie warstwy membrany na wybranym podłożu polimerowym, charakteryzujący się tym, że podczas przygotowywania płynna kompozycja membrany o lepkości wynoszącej od 1 do 15 mPa•s w temperaturze pokojowej pod wpływem atomizacji pneumatycznej przekształcana jest do postaci mgły aerozolowej składającej się z kropel o średnicy od 1 do 5 μm zawieszonych w gazie nośnym, korzystnie azocie, która następnie nadrukowywana jest na podłożu polimerowym, korzystnie podłożu poliuretanowym (TPU) o temperaturze w zakresie od 20 do 80°C przy prędkości posuwu wynoszącej od 0,5 - 5 mm/s i liczbie nakładanych warstw wynoszącej od 1 do 4, do wytworzenia warstwy membrany o grubości od 1 do 300 μm. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest jednorodna warstwa jonoselektywnej membrany wytworzona tym sposobem oraz jej zastosowanie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **445017** (22) 2023 05 26

(51) *G01N 33/46* (2006.01)

(71) RICHD. ANDERS. POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kańczuga

(72) CIESIELKA EWA; ŻYŁA JÓZEF

(54) **Pozyskiwanie drewna twardzielowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pozyskiwania elementów drewnianych z ustaloną procentową zawartością drewna

twardzielowego w procesie produkcji klejonych kantówek wykorzystywanych do produkcji okien i drzwi. W sposobie oznaczania i pozyskiwania twardzielowych elementów drewnianych wg zgłoszenia stosowanym w procesie produkcji drewnianych klejonych kantówek do produkcji okien i drzwi stosuje się chemiczny preparat do wykrywania twardzieli, który miesza się w proporcji 1:1 i nanosi się na całej powierzchni deski za pomocą dyszy natryskowych o średnicy 1,5 mm z prędkością liniową około 60 m/min z zachowaniem minimalnego czasu schnięcia 30 s i nie przekraczającym 65 sekund. Następnie po skanowaniu następuje analiza systemem wizyjnym z oprogramowaniem opierającym się na sieciach neuronowych, który wylicza zawartości procentowe drewna twardzielowego w badanych próbkach. Następnie informacja trafia do stanowiska z piłami poprzecznymi, gdzie następuje oddzielenie desek z drewnem twardzielowym od zwykłego drewna. Pocięte deski trafiają na końcu procesu na stanowisko wybijaków, gdzie są segregowanie na grupy z odpowiednią zawartością procentową drewna twardzielowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **442476** (22) 2022 10 07

(51) ***G01R 21/133*** (2006.01)

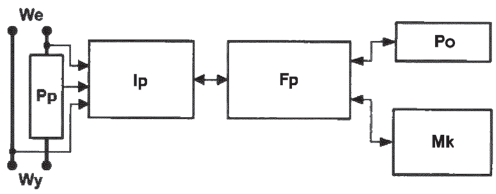
(71) INFO-PROJEKT IT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) LISOWICZ GRZEGORZ

(54) **Analizator zużycia energii elektrycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest analizator zużycia energii elektrycznej, który charakteryzuje się tym, że wyjście modułu pomiarowego (Ip), połączone jest z portem komunikacyjnym pierwszym bezpośrednio programowalnej macierzy bramek (Fp). Port komunikacyjny panelu operatorskiego (Po) połączony jest z portem komunikacyjnym drugim bezpośrednio programowalnej macierzy bramek (Fp), którego port komunikacyjny trzeci połączony jest z modułem komunikacyjnym (Mk).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **445765** (22) 2023 08 05

(51) ***G06K 19/07*** (2006.01)
H02M 7/00 (2006.01)
H04B 5/00 (2006.01)

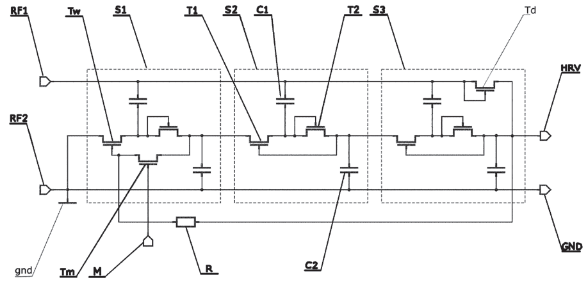
(71) TALKIN THINGS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa; POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; AMORPHIC TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WIECZOREK PIOTR Z.; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) **Harwester z modulatorem RFID**

(57) Harwester z modulatorem RFID posiada dwa zaciski wejściowe (RF1, RF2) i dwa zaciski wyjściowe (HRV, GND). Harwester zawiera przynajmniej dwa stopnie (S1, S2, S3), przy czym pojedynczy stopień (S2) zawiera dwa kondensatory (C1, C2) i dwa tranzystory (T1, T2), gdzie pierwszy kondensator (C1) dołączony jest do pierwszego zacisku wejściowego (RF1), a drugi kondensator (C2) dołączony jest do drugiego zacisku wejściowego (RF2). Tranzystory (T1, T2) połączone są drenami i dołączone do pierwszego kondensatora (C1), przy czym pierwszy tranzystor (T1) dołączony jest źródłem do wejścia danego stopnia (S2), a drugi tranzystor (T2) dołączony jest jego źródłem do drugiego kondensatora (C2) i do wyjścia danego stopnia (S2). Bramka jednego z tranzystorów (T1) w przynajmniej jednym stopniu harwestera (S2) dołączona jest do źródła drugiego tranzystora (T2) w tym samym stopniu, podczas gdy bramka i dren drugiego tranzystora (T2) w tym stopniu są połączone ze sobą. Przynajmniej w jednym stopniu harwestera (S1) bramka jednego z tranzystorów (Tw) dołączona jest do źródła drugiego tranzystora w tym samym stopniu poprzez tranzystor modulujący (Tm), podczas gdy bramka i dren drugiego tranzystora w tym stopniu (S1) są połączone ze sobą. Bramka tranzystora (Tw) dołączona do tranzystora modulującego (Tm) jest również dołączona do wyjścia jednego ze stopni harwestera przez rezystor (R), a bramka tranzystora modulującego (Tm) dołączona jest do wejścia modulacji układu (M).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **445766** (22) 2023 08 05

(51) ***G06K 19/07*** (2006.01)
H02M 7/00 (2006.01)
H04B 5/00 (2006.01)

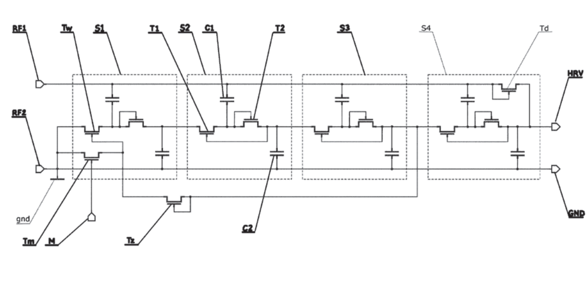
(71) TALKIN THINGS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa; POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; AMORPHIC TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WIECZOREK PIOTR Z.; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) **Harwester z modulatorem RFID**

(57) Harwester z modulatorem RFID posiada dwa zaciski wejściowe (RF1, RF2) i dwa zaciski wyjściowe (HRV, GND). Harwester zawiera przynajmniej dwa stopnie (S1, S2, S3), przy czym pojedynczy stopień (S2) zawiera dwa kondensatory (C1, C2) i dwa tranzystory (T1, T2), gdzie pierwszy kondensator (C1) dołączony jest do pierwszego zacisku wejściowego (RF1), a drugi kondensator (C2) dołączony jest do drugiego zacisku wejściowego (RF2). Tranzystory (T1, T2) połączone są drenami i dołączone do pierwszego kondensatora (C1), przy czym pierwszy tranzystor (T1) dołączony jest źródłem do wejścia danego stopnia (S2), a drugi tranzystor (T2) dołączony jest jego źródłem do drugiego kondensatora (C2) i do wyjścia danego stopnia (S2). Bramka jednego z tranzystorów (T1) w przynajmniej jednym stopniu harwestera (S2) dołączona jest do źródła drugiego tranzystora (T2) w tym samym stopniu, podczas gdy bramka i dren drugiego tranzystora (T2) w tym stopniu są połączone ze sobą. Przynajmniej w jednym stopniu harwestera (S1) bramka jednego z tranzystorów (Tw) dołączona jest jednocześnie do drugiego zacisku wejściowego (RF2) poprzez tranzystor modulujący (Tm) oraz do źródła tranzystora (Tz) stanowiącego źródło prądowe, podczas gdy bramka i dren drugiego tranzystora w tym stopniu (S1) są połączone ze sobą. Bramka tranzystora (Tz) realizującego źródło prądowe jest jednocześnie dołączona do jego drenu tego tranzystora i do wyjścia jednego ze stopni (S3) harwestera, a bramka tranzystora modulującego (Tm) dołączona jest do wejścia modulacji układu (M).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **445545** (22) 2023 07 11

(51) *G09F 15/00* (2006.01)
G09F 7/22 (2006.01)
E01F 9/65 (2016.01)

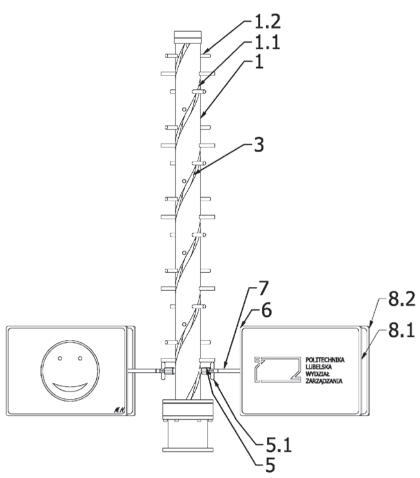
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SKOWRON ŁUKASZ; GĄSIOR MARCIN; SAK-SKOWRON MONIKA

(54) **Mechanizm spiralnego obrotu tablic reklamowych i ich obrotu wokół dwóch ich osi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm spiralnego obrotu tablic reklamowych i ich obrotu wokół dwóch ich osi, zamocowany na słupie (1), do którego zamocowany jest silnik elektryczny. Charakteryzuje się on tym, że w podstawie słupa (1) zamocowany jest silnik elektryczny, którego wał ułożony jest w osi słupa (1). Do wału silnika elektrycznego zamocowana jest w jego osi śruba (3), ułożyskowana na jej końcach w słupie (1). Na śrubie (3) nakręcona jest nakrętka, do której zamocowany jest obrotowo wokół jej osi koniec pręta (5). Do drugiego końca pręta (5) zamocowana jest tablica reklamowa (6). Pręt (5) znajduje się w spiralnym przelotowym rowku (1.1) znajdującym się na długości ściany słupa (1) biegnącego wzdłuż jego osi. Na zewnętrznej powierzchni słupa (1) w sąsiedztwie rowka (1.1) znajdują się wypusty (1.2). Do prętów (5) prostopadle do ich osi zamocowane są wypusty (5.1) współpracujące z wypustami (1.2) słupa (1). Pręt (5) składa się z trzech podzespołów zamocowanych współosiowo i obrotowo względem siebie. Tablica reklamowa (6) składa się z części środkowej (7), do której po obydwu stronach przymocowane są obrotowo, w ich centralnej części, tablice informacyjne, do których dolnych części zamocowane są obciążniki. Silnik elektryczny jest silnikiem krokowym połączonym z modułem sterującym. Opcjonalnie moduł sterujący podłączony jest do czujnika ruchu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **442430** (22) 2022 10 03

(51) *G16H 50/30* (2018.01)

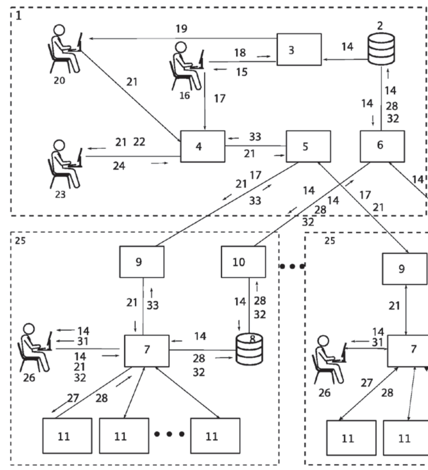
(71) RADOMEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom; KOSIOR DARIUSZ, Warszawa; IVM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) GRZESZCZYK KONRAD; WOLSKA KATARZYNA; GUTKNECHT BOGDAN; ZAWADZKI PAWEŁ; KOSIOR DARIUSZ

(54) **Wspomagany komputerowo system określania prawdopodobieństwa występowania zaburzeń psychicznych**

(57) Wspomagany komputerowo system określania prawdopodobieństwa występowania zaburzeń psychicznych zawierający połączone informatycznie jedno lub więcej urządzenie/ń testujące/ych (11) oraz jeden lub więcej terminali komputerowych dla wprowadzania i wyprowadzania danych, charakteryzuje się tym, że zawiera połączoną z nimi informatycznie lokalną jednostkę obliczeniową zawierającą zaimplementowane oprogramowanie systemu diagnostycznego (7) zawierające: testy (21), reguły diagnostyczne (17) uzyskane poprzez przetwarzanie algorytmiczne wielu danych testowych (28) osób badanych uzyskanych na urządzeniach testujących (11), tradycyjne oceny (32) osób badanych dokonane przez specjalistów oraz diagnozy (31) osób badanych wygenerowane w wyniku cyfrowego przetwarzania powyższych danych przez system lokalną bazę danych (8) zawierającą dane osobowe osób badanych (14), wyniki testów (28) z urządzeń testowych (11), oceny tradycyjne (32) i diagnozy (31) osób badanych.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **442460** (22) 2022 10 06

(51) *H02G 3/04* (2006.01)
F16G 13/16 (2006.01)
H02G 11/00 (2006.01)

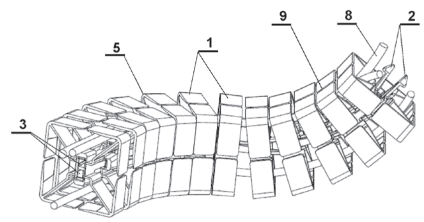
(71) SPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) SANOCKI MAREK; CZERNY ROBERT; CZOGAŁA ŁUKASZ; DRESCHER PATRYK

(54) **Prowadnica kabli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prowadnica kabli w formie łańcucha składająca się z modułów połączonych ze sobą w sposób elastyczny i tworzących co najmniej jeden wzdłużny kanał do pomieszczenia kabli, charakteryzująca się tym, że moduł (1) ma elastyczne zaczepy (2) oraz gniazda (3) z otworami dopasowanymi do kształtu tych zaczepów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **442456** (22) 2022 10 05

(51) *H02S 30/10* (2014.01)
H02S 40/32 (2014.01)
H02S 20/22 (2014.01)
H02S 20/26 (2014.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Panel PVC z ogniwami perowskitowymi, ocieplający ścianę**

(57) Panel PVC z ogniwami perowskitowymi charakteryzuje się tym, że ma płytę plastikową z naniesionymi trwale ogniwami perowskitowymi, np. za pomocą nadruku na folii, przy czym warstwa ogniw perowskitowych jest zamocowana na płycie plastikowej, na całej powierzchni zewnętrznej w odległości co najmniej 0,5 cm po obwodzie, od strony uszczelki przylgowej, przy czym ogniwa perowskitowe są połączone trwale za pomocą przewodów elektrycznych, poprzez urządzenie sterujące, z falownikiem-Inwerterem lub z bateriami, przy czym płyta plastikowa od strony wewnętrznej panelu PVC ma naniesioną trwale np. naklejoną na całej powierzchni lub na jej części powierzchnię grzewczą np. folię grzewczą.

(28 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 03 01

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) **131020** (22) 2022 10 04

(51) *C11C 5/00* (2006.01)
F21V 35/00 (2006.01)

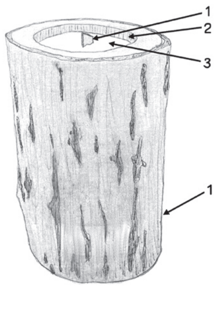
(71) WDOWIAK ALEKSANDER, Ustka

(72) WDOWIAK ALEKSANDER

(54) **Świeca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest świeca zawierająca korpus z drewna suszonego, charakterystyczna tym, że korpus (1) jest fragmentem drzewa i ma zasadniczo walcowy kształt, wzdłużny do kierunku słojów drzewa, posiada co najmniej jedno gniazdo świecy (2) zasadniczo współosiowe z korpusem (1), gdzie powierzchnia gniazda świecy (2) jest zaimpregnowana olejem, a wkład woskowy (3) wypełnia gniazdo świecy (2).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **131022** (22) 2022 10 06

(51) *E02F 3/36* (2006.01)
E02F 3/407 (2006.01)
E02F 9/00 (2006.01)

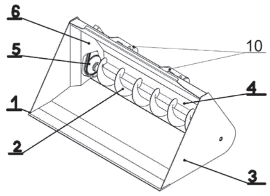
(71) SOSNOWSKI MARCIN MASZYNY ROBOCZE, Krzyworzeka

(72) SOSNOWSKI MARCIN

(54) **Łyżka do ładowarki i koparki**

(57) Łyżka do ładowarki i koparki posiada korpus (1) w którym znajduje się wał ślimakowy (2) zamocowany do ścianek bocznych (3). Wał ślimakowy (2) połączony jest z przekładnią napędową (5) zamocowaną w szczelnej obudowie (6) usytuowanej w narożniku korpusu (1) łyżki od strony ścianki bocznej (3). Tylna ścianka (4) korpusu (1) posiada okno wysypowe z zasuwą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131640** (22) 2023 09 04

(51) *E04D 13/08* (2006.01)
E03F 3/04 (2006.01)
F16L 37/12 (2006.01)
F16L 21/00 (2006.01)

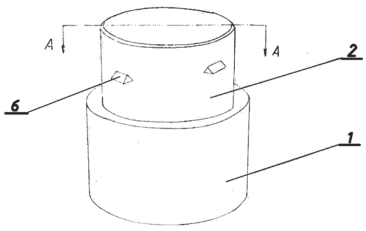
(71) BĄK LUCJAN, Rzeszów

(72) BĄK LUCJAN; BĄK DOROTA

(54) **Złączka redukcyjna**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie konstrukcji złączki redukcyjnej, znajdującej zastosowanie w łączeniu rur o różnej średnicy, drenażowych, kanalizacyjnych, osłonowych i innych. Złączka jest utworzona z dwóch połączonych ze sobą trwale tulei (1 i 2) o różnych średnicach z uskokiem pod kątem prostym w stosunku do bocznych ścianek tulei (1 i 2). Na obwodzie bocznej ścianki tulei (1) o mniejszej średnicy są rozmieszczone równomiernie na obwodzie występy (6) z wierzchołkami skierowanymi w kierunku do uskoku.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131019** (22) 2022 10 04

(51) *E21D 21/00* (2006.01)
E21D 20/00 (2006.01)
E21D 21/02 (2006.01)

(71) ALIOTH LOGISTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

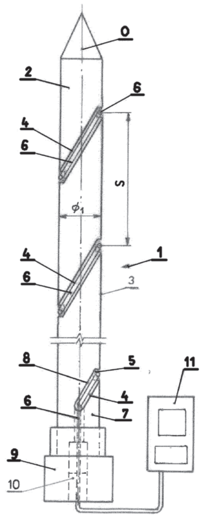
(72) GRZYWA ARKADIUSZ

(54) **Kotew pomiarowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy kotwi pomiarowej, stosowanej zwłaszcza w górnictwie podziemnym. Kotew pomiarowa (1) ma pręt kotwiowy (2), w którego powierzchni zewnętrznej wykonany jest rowek (4) o zarysie przestrzennym linii śrubowej opisanej na tworzącej walcowej, a w nim wklejony jest trwale za pomocą kleju (5) czujnik światłowodowy (6) z sensorami w postaci siatek Bragga rozmieszczonymi na jego długości. Skok (S) zwoju czujnika światłowodowego (6) wynosi od 0,025 m do 0,075 m. Przez nagwintowany zewnętrznie tylny koniec (7) pręta kotwiowego (2) przeprowadzony jest przez ukośny kanał (8), korzystnie o nachyleniu 25° względem osi wzdłużnej O pręta kotwiowego (2), przez który przeprowadzony jest czujnik światłowodowy (6) przyłączony w głowicy kotwiowej (9) do reflektometru i dalej do układu pomia-

rowo-analizującego (11). Pręt kotwiowy (2) ma zwiększoną wytrzymałość na rozciąganie, nie mniejszą od 600 MPa.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **131632** (22) 2023 08 31

(51) *F22B 7/12* (2006.01)
F22B 7/16 (2006.01)
F24H 1/28 (2022.01)

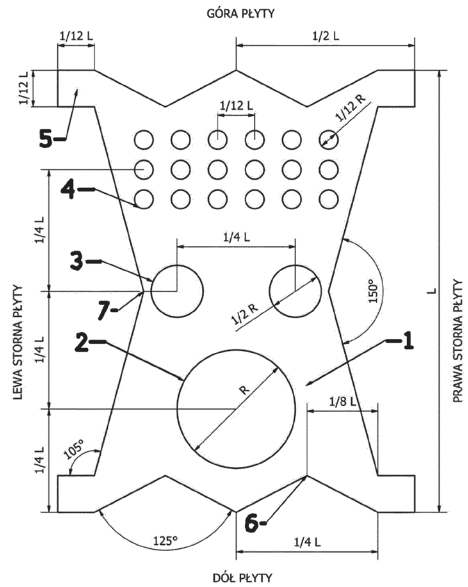
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) CIUPEK BARTOSZ;
JOACHIMIAK MAGDA;
JOACHIMIAK DAMIAN

(54) **Płyta sitowa kotła płomienicowo--płomieniówkowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta sitowa kotła płomienicowo-płomieniówkowego. Stanowi ją płyta główna (1) o wysokości L i szerokości L, posiadająca w swej dolnej połowie otwór na I ciąg spalin (2), w części środkowej dwa otwory na II ciąg spalin (3), i w części górnej osiemnaście otworów na III ciąg spalin (4), cztery naroża technologiczne (5), cztery wcięcia technologiczne (6) po dwa od góry i dołu płyty oraz dwa wcięcia technologiczne boczne (7) po prawej i lewej stronie płyty.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
442430	***G16H*** (2018.01)	20
442433	***B23K*** (2006.01)	9
442435	***B62K*** (2006.01)	10
442436	***F21K*** (2016.01)	16
442437	***B01J*** (2006.01)	9
442438	***E21D*** (2006.01)	14
442439	***C09D*** (2006.01)	12
442440	***G01M*** (2006.01)	17
442442	***E21F*** (2006.01)	14
442443	***E02D*** (2006.01)	13
442444	***C08L*** (2006.01)	12
442445	***A61K*** (2017.01)	7
442446	***C21D*** (2006.01)	12
442449	***F24S*** (2018.01)	16
442450	***A61L*** (2006.01)	7
442451	***A61L*** (2006.01)	8
442452	***G01N*** (2006.01)	18
442456	***H02S*** (2014.01)	21
442458	***A47B*** (2017.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
442459	***A47B*** (2017.01)	5
442460	***H02G*** (2006.01)	20
442461	***C01B*** (2006.01)	11
442462	***C01B*** (2006.01)	11
442463	***A61K*** (2006.01)	7
442464	***A61G*** (2006.01)	6
442466	***G01N*** (2006.01)	18
442467	***E06B*** (2006.01)	13
442468	***A23C*** (2021.01)	5
442469	***G01G*** (2006.01)	17
442470	***F16F*** (2006.01)	15
442476	***G01R*** (2006.01)	19
443995	***F16F*** (2006.01)	16
445017	***G01N*** (2006.01)	18
445074	***F16C*** (2006.01)	15
445075	***F16C*** (2006.01)	15
445467	***B01D*** (2006.01)	8
445511	***C09D*** (2006.01)	12
445545	***G09F*** (2006.01)	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
445621	***B01F*** (2022.01)	8
445765	***G06K*** (2006.01)	19
445766	***G06K*** (2006.01)	19
445802	***A61K*** (2006.01)	7
445827	***A01D*** (2006.01)	5
445963	***C02F*** (2023.01)	11
445964	***B60S*** (2006.01)	10
445988	***G01N*** (2006.01)	18
445990	***A61K*** (2017.01)	6
446008	***G01M*** (2019.01)	17
446034	***A61F*** (2006.01)	6
446075	***F04D*** (2006.01)	14
446088	***B60F*** (2006.01)	9
446136	***B65D*** (2006.01)	10
446137	***B65D*** (2006.01)	11
446225	***A61K*** (2006.01)	7
446297	***D06F*** (2006.01)	13
446384	***B65D*** (2006.01)	10
446385	***C08J*** (2006.01)	12

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131019	***E21D*** (2006.01)	22
131020	***C11C*** (2006.01)	22
131022	***E02F*** (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131632	***F22B*** (2006.01)	23
131640	***E04D*** (2006.01)	22

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO22/118317	445802
WO22/159459	446297

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
129135	1/2021	E06B 9/42	131737	2020.04.24	E06B 9/42
129135	1/2021	E06B 9/42	131738	2020.04.24	E06B 9/42 E06B 9/323 E06B 9/17
429016	18/2020	C02F 1/58 C02F 1/72	442371	2019.02.22	C02F 1/36 C02F 1/58 C02F 1/72
437126	35/2022	B63B 35/28 B63B 21/66 B60D 1/18 F03D 13/25	446304	2021.02.25	F16L 55/134 F16L 1/16 B60D 1/18 F03D 13/25 B62D 59/00
437126	35/2022	B63B 35/28 B63B 21/66 B60D 1/18 F03D 13/25	446305	2021.02.25	B63B 21/66 B60D 1/18